

ภาคผนวก ข-7

เอกสารการส่งน้ำระบายทิ้งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสีย
ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง



CHAIN OF CUSTODY

Lot : 2258965

Control No. : 13/335-2022_1st : S1

Plan :

(Page 1 of 1)

Client : WHA Utilities and Power Public Company Limited 222 Moo 11, Bankhal-Nonglajok Rd., Nonglajok, Bankhal, Rayong 21120	Quote ID. : Q2152929	Project Name : Factory Monthly	For Logistic
Contact : K.Julasak Charoenkit Tel: 0-3889-2222 - 3 , 06-3205-8921	Plot : A-15	Project Location : WHA RIL	Code :
Site : TSN Wire Co.,Ltd.	Contract ID : RIL_008_2556	<input type="checkbox"/> นำทั้งโรงงาน <input type="checkbox"/> นำทั้งอาคาร/รพ./คอนกรีตพัก	Temp.
		Sampling By : NTS JPA MPA	
Customer Tel : 062-9232896/คุณกรวิญญ์ Tel : 085-8499195			

Lot No.	สถานที่เก็บตัวอย่าง Location	รายละเอียดตัวอย่าง Sample Name	วันที่เก็บ Date	เวลาที่เก็บ Time	ภาชนะ Container	จำนวน QTY	รายการวิเคราะห์ Parameter	Preservation	Physical Property
2258965-1		Group 2 : Customer Wastewater (WW-CT) pH on site = 9.3... Temp = 31.2...C Free Cl2 = N/A...mg/L	6/6/22	13.50	Data Recording	1	(a) pH at 25 (on site) (b) Residual Free Chlorine (c) Temperature (d) TDS (180 C) (e) TSS (f) BOD (g) COD (h) Oil & Grease	<input checked="" type="checkbox"/> แช่เย็น <input checked="" type="checkbox"/> สกัด	สี : <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ผิดปกติ กลิ่น : <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ผิดปกติ รสชาติ : <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ผิดปกติ ความขุ่น : <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ผิดปกติ อื่นๆ

คำขอเพิ่มเติม:

- ☐ 1. บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการคิดค่าจ้างสำหรับการจัดส่งตัวอย่างหรืออุปกรณ์เสริม ค่าส่ง 500 บาท
- ☐ 2. ค่าบริการสำหรับรายงานค่า Uncertainty 500 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง
- ☐ 3. กรณีส่งการไหลของน้ำเพื่อการประเมินผลการวิเคราะห์ที่หน่วยงานราชการหรือหน่วยงานอื่น (ระบุ: หน่วยงานราชการหรือหน่วยงานอื่น) ตามที่ ILAC 08-09 2019 โดยค่าจัดส่งเพิ่มเติมใน F 12-181 ค่าค่าบริการเพิ่ม 1,000 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง

ลูกค้า/ผู้รับบริการ / Client Sig.	ผู้ส่งมอบตัวอย่าง / Courier	ผู้รับมอบตัวอย่าง / Received by	Log In ไทย	Remarks
<div>ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____</div>	<div>ลงชื่อ : NTS วันที่ : _____</div>	<div>ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____</div>	<div>ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____</div>	
เจ้าหน้าที่ดูแล / ปล่อยตามกรรม				
<div>ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____</div>				




Lot : 2247036
Control No. : 13/335-2022_1st : S1
Plan :
(Page 1 of 1)

CHAIN OF CUSTODY

Client : WHA Utilities and Power Public Company Limited Agr. No. : 5317-151 Quote ID.: Q2152929		Project Name : Factory / Monthly		For Logistic	
222 Moo 11, Bangkok-Nonglajok Rd., Nonglajok, Bangkok, Rayong 21120		Project Location : WHA RIL		Code :	
		<input checked="" type="checkbox"/> น้ำทิ้งโรงงาน <input type="checkbox"/> น้ำทิ้งอาคาร/ โรง./ คอมพิวเตอร์		Temp.	
Contact : K.Julasak Charoenkit Tel: 0-3889-2222 - 3 , 06-3205-8921		Sampling By : B PTH TPA			
Site : TSN Wire Co., Ltd.		Contract ID: RIL_008_2556		อุปกรณ์ Tel : 062-9232896/คุณกรวิทย์ Tel : 085-8499195	
Plot A-15					

Lot No.	สถานที่เก็บตัวอย่าง Location	รายละเอียดตัวอย่าง Sample Name	วันที่เก็บ Date	เวลาที่เก็บ Time	ภาชนะ Container	จำนวน QTY	รายการวิเคราะห์ Parameter	Preservation	Physical Property
2247036-1		Group 2 : Customer Wastewater (WW-CT) pH on site = 7.5 Temp = 28.9 °C Free Cl2 = 0.0 mg/L	20/5/66	13:45	Data Recording	1	(a) pH at 25 (on site) (b) Residual Free Chlorine (c) Temperature (d) TDS (180 C) (e) TSS (f) BOD (g) COD (h) OGF	<input checked="" type="checkbox"/> แช่เย็น <input checked="" type="checkbox"/> สารเคมี	สี : <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ดี <input checked="" type="checkbox"/> เหลือง <input checked="" type="checkbox"/> ฟ้า กลิ่น : <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ดี <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> กลิ่น ตะกอน : <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ดี <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> มาก ความขุ่น : <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ <input checked="" type="checkbox"/> น้อย <input checked="" type="checkbox"/> มาก อื่นๆ

- คำขอเพิ่มเติม:
1. บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการใช้ข้อมูลสำหรับการอ้างอิงหรือการเปรียบเทียบ ค่า 500 บาท
 2. ค่าบริการสำหรับงานค่า Uncertainty 500 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง
 3. กรณีต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่ (รายละเอียด : ฝ่าย/ในส่วน) ตามวิธี ILAC G8-09 2019 โดยทำข้อตกลงเพิ่มเติมใน F 12-181 ค่าบริการเพิ่ม 1,000 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง

ลูกค้า/บริษัทรับทราบ / Client Sig.	ผู้ส่งมอบตัวอย่าง / Courier	ผู้รับมอบตัวอย่าง / Received by	Log in ใบ	Remarks :
 เจ้าหน้าที่เขต / ปลอดภัยสาธารณะ	ส่งชื่อ : TSN วันที่ : เวลา :	ส่งชื่อ : วันที่ : เวลา : สถานะตัวอย่าง : <input type="checkbox"/> ปกติ / Normal <input type="checkbox"/> ผิดปกติ / Abnormal	ส่งชื่อ : วันที่ : เวลา :	- Guideline Analysis test report compare with the RIL_Central Wastewater Treatment.



Lot : 2230124

Control No. : 13/335-2022_1st : S1 Plan :

(Page 1 of 1)

CHAIN OF CUSTODY

Client : WHA Utilities and Power Public Company Limited 222 Moo 11, Bangkok-Nonglajok Rd., Nonglajok, Bangkok Rayong 21120	Quote ID.: Q2152929 Agr. No. : 5317-151	Project Name : Factory / Monthly Project Location : WHA RIL	For Logistic Code :
Contact : K.Julasak Charoenkit Site : TSN Wire Co.,Ltd.	Tel: 0-3889-2222 - 3 , 06-3205-8921 Plot A-15	<input checked="" type="checkbox"/> น้ำทิ้งโรงงาน <input type="checkbox"/> น้ำทิ้งอาคาร/ พ.พ./ คอมมิตีพัก Sampling By : NTS, PRJ	Temp.
Contract ID : RIL_008_2556		คุณพาทิม Tel : 062-9232896/คุณทวีญ Tel : 085-8499195	

Lot No.	สถานที่เก็บตัวอย่าง Location	รายละเอียดตัวอย่าง Sample Name	วันที่เก็บ Date	เวลาที่เก็บ Time	ภาชนะ Container	จำนวน QTY	รายการวิเคราะห์ Parameter	Preservation	Physical Property
2230124-1		Group 2 : Customer Wastewater (WW-CT) pH on site = 7.6 Temp = 30.3 C Free Cl2 = N/D mg/L	4-22-20	11.20	Data Recording R_L Plastic	1	(R) pH at 25 (on site) (R) Residual Free Chlorine (R) Temperature (R) TDS (180 C) (R) TSS (R) BOD (R) COD (R) OGF	<input checked="" type="checkbox"/> แช่เย็น <input checked="" type="checkbox"/> สบายน	สี : <input type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> เหลือง <input type="checkbox"/> เขียว กลิ่น : <input type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> กลิ่น <input checked="" type="checkbox"/> กลิ่น ตะกอน : <input type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> มาก ความขุ่น : <input type="checkbox"/> ใส <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใส <input type="checkbox"/> มาก อื่นๆ

- คำขอเพิ่มเติม:
- ☐ 1. บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการคัดค้านการดำเนินการส่งตัวอย่างหรืออุปกรณ์คืน กรณีละ 500 บาท
 - ☐ 2. ค่าบริการสำหรับปริมาณค่า Uncertainty 500 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง
 - ☐ 3. กรณีต้องการให้ผลการวิเคราะห์เป็นเอกสารใบตรวจให้แนบมาพร้อมการเก็บตัวอย่าง (ระบุ: ผ่าน/ไม่ผ่าน) ค่าบริการ ILAC GS-09 2019 โดยทำข้อตกลงเพิ่มเติมใน F.12-181 ค่าบริการเพิ่มเติม 1,000 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง

ลูกค้าเซ็นรับทราบ / Client Sig.	ผู้ส่งมอบตัวอย่าง / Courier	ผู้รับมอบตัวอย่าง / Received by	Log in โถง	Remarks :
<div>ลงชื่อ : วันที่ : เวลา : เจ้าหน้าที่เขต / นิคมอุตสาหกรรม</div>	<div>ลงชื่อ : วันที่ : เวลา :</div>	<div>ลงชื่อ : วันที่ : เวลา : ลักษณะตัวอย่าง <input type="checkbox"/> ปกติ / Normal <input type="checkbox"/> ผิดปกติ / Abnormal</div>	<div>ลงชื่อ : วันที่ : เวลา :</div>	



CHAIN OF CUSTODY

Lot : 227967

Control No. : 13/335-2022 1st : S1
Plan :

(Page 1 of 1)

Client : WHA Utilities and Power Public Company Limited 222 Moo 11, Bankhai-Nonglajok Rd., Nonglajok, Bankhai, Rayong 21120	Quote ID. : Q2152929	Project Name : Factory Monthly Project Location : WHA RIL	For Logistic Code :
Contact : K.Julasak Charoenkit Tel: 0-3889-2222-3 , 06-3205-8921	Plot A-15	<input checked="" type="checkbox"/> น้ำทิ้งโรงงาน <input type="checkbox"/> น้ำทิ้งอาคาร/ โรงพ. / คอนโดที่พัก Sampling By : OLE, PRI	Temp.
Site : TSN Wire Co.,Ltd.	Contract ID : RIL_008_2556	คุณพรทิมา Tel : 062-9232896/คุณกรวิญญ์ Tel : 085-8499195	

Lot No.	สถานที่เก็บตัวอย่าง Location	รายละเอียดตัวอย่าง Sample Name	วันที่เก็บ Date	เวลาที่เก็บ Time	ภาชนะ Container	จำนวน QTY	รายการวิเคราะห์ Parameter	Preservation	Physical Property
227967-1		Group 2 : Customer Wastewater (WW-CT) pH on site = 7.5 Temp = 29.0 °C Free Cl2 = ND mg/L	4-8-65	15.45	Data Recording R_1 L Plastic R_BOD R_COD / TKN / TP R_Oil & Grease	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 1	(N) pH at 25 (on site) (N) Residual Free Chlorine (N) Temperature (N) TDS (180 C) (N) TSS (N) BOD (N) COD (N) OGF	<input checked="" type="checkbox"/> แช่เย็น <input checked="" type="checkbox"/> สารเคมี	สี : <input type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> เหลือง <input type="checkbox"/> เขียว กลิ่น : <input type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> กลิ่น <input type="checkbox"/> รุนแรง ตะกอน : <input type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> มาก ความขุ่น : <input type="checkbox"/> ใส <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใส <input type="checkbox"/> มาก อื่นๆ

คำขอเพิ่มเติม:
☐ 1. บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการใช้ข้อมูลไปดำเนินการจัดส่งตัวอย่างเพื่อประกอบการยื่น ประสงค์ 500 บาท
☐ 2. ค่าบริการสำหรับรายงานค่า Uncertainty 500 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง
☐ 3. กรณีต้องการให้ห้องปฏิบัติการประเมินผลค่าวิเคราะห์โดยปราศจากเครื่องหมายการค้า (รวม: ค่าเพิ่ม/ค่าลด) ตามที่ ILAC C8-09 2019 โดยที่ห้องปฏิบัติการได้รับ F 12-181 สืบค้นข้อมูลใน 1,000 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง

ลูกค้าได้รับทราบ / Client Sig.	ผู้ส่งมอบตัวอย่าง / Courier	ผู้รับมอบตัวอย่าง / Received by	Log In โดย	Remarks :
<div>ลงชื่อ : </div> <div>วันที่ : </div> <div>เจ้าหน้าที่ : </div> <div>เวลา : </div>	<div>ลงชื่อ : </div> <div>วันที่ : </div> <div>เจ้าหน้าที่ : </div> <div>เวลา : </div>	<div>ลงชื่อ : </div> <div>วันที่ : </div> <div>เจ้าหน้าที่ : </div> <div>เวลา : </div>	<div>ลงชื่อ : </div> <div>วันที่ : </div> <div>เจ้าหน้าที่ : </div> <div>เวลา : </div>	- Guideline : Analysis test report compare with the RIL_Central Wastewater Treatment.



Lot : 21151991

Control No. : 13/335-2022_1st : S1
Plan :

(Page 1 of 1)


CHAIN OF CUSTODY

Client : WHA Utilities and Power Public Company Limited 222 Moo 11, Bangkok-Nonglajok Rd., Nonglajok, Bangkok, Rayong 21120	Quote ID.: Q2152929	Project Name : Factory / Monthly Project Location : WHA RIL	For Logistic Code :
Contact : K.Julasak Charoenkit Site : TSN Wire Co.,Ltd.	Tel: 0-3889-2222 - 3 , 06-3205-8921	<input checked="" type="checkbox"/> น้ำทิ้งโรงงาน <input type="checkbox"/> น้ำทิ้งอาคาร/ จพ./ คลนโดที่พัก Sampling By : <u>CUE</u> <u>ACT</u>	Temp.
Contract ID : RIL_008_2556		คุณพรพินิจ Tel : 062-9232896/คุณกรวิทย์ Tel : 085-8499195	

Lot No.	สถานที่เก็บตัวอย่าง Location	รายละเอียดตัวอย่าง Sample Name	วันที่เก็บ Date	เวลาที่เก็บ Time	ภาชนะ Container	จำนวน QTY	รายการวิเคราะห์ Parameter	Preservation	Physical Property
21151991-1		Group 2 : Customer Wastewater (WW-CT) pH on site = <u>7.5</u> Temp = <u>29.6</u>C Free Cl2 = <u>N/D</u>mg/L	<u>15-10-2021</u>	<u>10.55</u>	Data Recording	<input type="checkbox"/> 1	(*) pH at 25 (on site) (*) Residual Free Chlorine (*) Temperature (*) TDS (180 C) (*) TSS (*) BOD (*) COD (*) OGF	<input checked="" type="checkbox"/> แช่เย็น <input checked="" type="checkbox"/> สารเคมี	# : <input type="checkbox"/> เกล็ด <input type="checkbox"/> เกล็ด กลิ่น : <input type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> ไม่มี ความขุ่น : <input type="checkbox"/> ไท <input type="checkbox"/> ไท <input type="checkbox"/> ไท <input type="checkbox"/> ไท อื่นๆ

คำขอเพิ่มเติม:

- ☐ 1. ขั้วหลอดตรวจวัด pH ที่ใช้ในงานวิเคราะห์ค่า pH ของตัวอย่างเพื่อเปรียบเทียบ กับค่า 500 นาท
☐ 2. สำหรับการส่งมอบงานค่า Uncertainty 500 นาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง
☐ 3. กรณีต้องการให้ส่งมอบใบรับรองผลการวิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการ (รวม: ค่า/ใบส่งมอบ) ตามที่ ILAC 08-09 2019 โดยทำเอกสารแนบใน F.12-181 ติดต่อกับห้องปฏิบัติการ / ตัวอย่าง

ลูกค้า/บริษัทรับทราบ / Client Sig.	ผู้ส่งมอบตัวอย่าง / Courier	ผู้รับมอบตัวอย่าง / Received by	Log in โฉม	Remarks :
 เจ้าหน้าที่เขต / บิณฑุสถานกรรม ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____	ลงชื่อ : <u>CUE</u> วันที่ : _____ เวลา : _____	ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____ เวลา : _____ ปกติ / Normal ผิดปกติ / Abnormal	ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____ เวลา : _____	- Guideline : Analysis test report compare with the RIL_Central Wastewater Treatment.

ภาคผนวก ข-8

เอกสารการตรวจสอบถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป

ภาคผนวก ข-9

ข้อกำหนดด้านการจรรยาบรรณและกฎระเบียบความปลอดภัย
ในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา



บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แนวทางการปฏิบัติ ด้านการคมนาคม

1. สภาพรถ

- คาร์ต้องเป็นรถที่มีสภาพมั่นคงแข็งแรง ไม่ทำให้เกิดอันตรายหรือเสื่อมเสีย สุขภาพอนามัยแก่ผู้ขับขี่ คนโดยสาร หรือประชาชน และต้องมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาก่อนการใช้งาน อยู่เสมอ เพื่อความปลอดภัยและลดมลพิษที่อาจเกิดขึ้น ได้แก่ เครื่องยนต์ ถ้อรถ นี้อคบังคับล้อ พวงมาลัย ที่บังคับฝน กระบอกต้องแห้ง ไฟ ฯลฯ
- ต้องติดป้ายทะเบียน และเครื่องหมายแสดงการเสียภาษี เครื่องหมายอื่นๆที่กฎหมายกำหนด
- ต้องมีเสียงแตรได้ยินในระยะไม่ต่ำกว่า 60 เมตร
- การบรรทุกของ ความกว้างของการบรรทุกของต้องได้ไม่เกินส่วนกว้างของรถ ความยาว ต้องไม่ยื่นเกินหน้ามือล้อ และส่วนด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน 2.50 เมตร
- ความสูง กรณีรถบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน 3.00 เมตร แต่ถ้านรถมีความกว้างของรถเกิน 2.30 เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน 3.80 เมตร
- ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันการหล่น รั่วไหล ตกถื่น สะอแสงสะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญทำให้สกปรกเสื่อมเสียสุขภาพอนามัยหรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน
- กรณีที่บรรทุกของยื่นเกินกว่าความยาวของตัวรถ ในเวลากลางวันต้องติดธงแดงเรืองแสงรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้า / ในเวลากลางคืนหรือในเวลาที่ไม่สามารถมองเห็นได้ในระยะ 150 เมตร ต้องติดไฟสัญญาณสีแดงที่มองเห็นได้ชัดเจนระยะ 150 เมตร
- รถบรรทุกต่างๆ(ที่อาจพุ่งกระจายได้) ต้องมีวัสดุคลุมอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายในระหว่างขนส่ง

2. ผู้ขับขี่

- ผู้ขับขี่ต้องมีสภาพร่างกายที่พร้อมในการทำงาน ไม่มีอาการเมเินมา หรือรับประทานยาที่ทำให้มีอาการง่วง
- ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตการขับขี่รถ
- ห้ามผู้ขับขี่รถโดยประมาทหรือหาวาดเดียว อันอาจเกิดอันตรายแก่บุคคลหรือทรัพย์สิน
- ต้องไม่ขับรอลในลักษณะกีดขวางการจราจร
- ใ้ดูอุปกรณ์ ป้องกันภัย หมวก / รองเท้าเซฟตี้ หรือ รองเท้าหุ้มส้น ทุกครั้งที่เข้าภายในพื้นที่โรงงาน

3. ความเร็วในการขับยานพาหนะภายในเขตก่อสร้างของบริษัทต้องไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง

4. ทุกรักษาความสะอาดและทิ้งขยะให้ถูกที่ตามภาชนะที่จัดไว้ให้

5. ห้ามผูกเปลนอนหรืออาศัยใต้ท้องรถ

สำนักงานใหญ่ : อาคาร รสา ทาวเวอร์ ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900
HEAD OFFICE : Rassa Tower, 14th Floor, 555 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand

Tel. +66 (0) 2 9370080-87 Fax. +66 (0) 2 9370088-89

โรงงาน : เขมราช ระยอง ที่ดินอุตสาหกรรม 199 หมู่ 11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120
FACTORY : Hemaraj Rayong Industrial Land 199 Moo11, T.Nonglaloek, A.Banckhai, Rayong 21120 Thailand

Tel. +66 (0) 38 924202 Fax. +66 (0) 38 924180



บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

TSN WIRES CO., LTD.

A Thai-Japanese Partnership

ข้อกำหนดน้ำหนักบรรทุก

1. ยานพาหนะชนิดรถเดี่ยว

ลักษณะยานพาหนะ	น้ำหนักรถ+น้ำหนักบรรทุก(ตัน)
   2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 4 เส้น (2 เพลา 4 ล้อ)	$2.5+7 = 9.5$
   2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 6 เส้น (2 เพลา 4 ล้อ)	$4+11 = 15$
   3 เพลา 6 ล้อ ใช้ยาง 6 เส้น (3 เพลา 6 ล้อ)	$5+2 \times 6.5 = 18$
   3 เพลา 6 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (3 เพลา 6 ล้อ)	$5+2 \times 6.5 = 21.5$
   3 เพลา 6 ล้อ ใช้ยาง 10 เส้น (3 เพลา 10 ล้อ)	$5+2 \times 10 = 25$
   3 เพลา 6 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (3 เพลา 8 ล้อ)	$2 \times 5+11 = 21$
   4 เพลา 8 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (4 เพลา 8 ล้อ)	$2 \times 5+2 \times 6.5 = 23$
   4 เพลา 8 ล้อ ใช้ยาง 12 เส้น (4 เพลา 12 ล้อ)	$2 \times 5+2 \times 10 = 30$

สำนักงานใหญ่ : อาคาร ราสา หาวเวอร์ ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

HEAD OFFICE : Rasa Tower, 14th Floor, 555 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand

Tel. +66 (0) 2 9370060-67 Fax. +66 (0) 2 9370068-69

โรงงาน : เขมราจ ระยอง ที่ดินอุตสาหกรรม 199 หมู่ 11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120

FACTORY : Hemaraj Rayong Industrial Land 199 Moo11, T.Nonglaloek, A.Bankhal, Rayong 21120 Thailand

Tel. +66 (0) 38 924202 Fax. +66 (0) 38 924180



บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
 A Thai-Japanese Partnership



2. ยานพาหนะชนิดรถลากจูง (Full trailer)

ตัวรถลากจูงต้องมีน้ำหนักลงเพลาหรือน้ำหนักบรรทุกรวมไม่เกินที่กำหนดไว้ สำหรับยานพาหนะแต่ละประเภทในข้อที่ 1 และตัวรถต้องมีน้ำหนักลงเพลาไม่เกินตามข้อกำหนดดังต่อไปนี้

ลักษณะยานพาหนะ	น้ำหนักรถ+น้ำหนักบรรทุก(ตัน)
 2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (5 เพลา 18 ล้อ)	$25+2 \times 11 = 50.5$
 6 เพลา 6 ล้อ ใช้ยาง 12 เส้น (6 เพลา 22 ล้อ)	$25+10+2 \times 9 = 53$

3. ยานพาหนะชนิดรถลากจูงและรถกึ่งพ่วง (Semi-Trailer)

ตัวรถลากจูงต้องมีน้ำหนักลงเพลาหรือน้ำหนักบรรทุกรวมไม่เกินที่กำหนดไว้ สำหรับยานพาหนะแต่ละประเภทในข้อที่ 1 และตัวรถต้องมีน้ำหนักลงเพลาไม่เกินตามข้อกำหนดดังต่อไปนี้

ลักษณะยานพาหนะ	น้ำหนักรถ+น้ำหนักบรรทุก(ตัน)
 2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (5 เพลา 18 ล้อ)	$25+2 \times 10 = 45$
 3 เพลา 6 ล้อ ใช้ยาง 12 เส้น (6 เพลา 22 ล้อ)	$25+3 \times 8.5 = 50.5$

สำนักงานใหญ่ : อาคาร รสา ทาวเวอร์ ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900
 HEAD OFFICE : Rama Tower, 14th Floor, 555 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand

Tel. +66 (0) 2 9370060-67 Fax. +66 (0) 2 9370068-69

โรงงาน : เขมราช ระยอง ที่ดินอุตสาหกรรม 199 หมู่ 11 ต.หนองตะลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120

FACTORY : Hemaraj Rayong Industrial Land 199 Moo11, T.Nongtalok, A.Bankhai, Rayong 21120 Thailand

Tel. +66 (0) 38 924202 Fax. +66 (0) 38 924180



บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

กฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา

Safety Rule for Contractors

1. ต้องติดบัตรทุกครั้งที่เข้าเขต โรงงาน
2. พนักงานผู้รับเหมาเข้าทำงานในเขตโรงงาน ต้องแต่งกายให้รัดกุมเหมาะสม
3. ห้ามสวมใส่รองเท้าแตะและสวมกางเกงขาสั้นเข้ามาทำงานใน โรงงาน
4. ต้องสวมใส่รองเท้านิรภัยอย่างถูกต้องก่อนเข้าเขต โรงงาน
5. ห้ามสูบบุหรี่ในเขต โรงงาน ยกเว้น พื้นที่ที่จัดให้เท่านั้น
6. ห้ามสูบบุหรี่ ก่อไฟในเขต โรงงาน
7. ห้ามเล่นการพนัน หยอดล้อกัน และทะเลาะวิวาท
8. ห้ามพกอาวุธทุกชนิดเข้าเขต โรงงาน
9. ผู้ที่ดื่มของมึนเมา หรือเสพยาเสพติด หรือมีอยู่ในครอบครอง ห้ามเข้า โรงงานเด็ดขาด
10. ยานพาหนะทุกชนิดต้องใช้ความเร็ว ไม่เกิน 30 กม/ชม. และห้ามจอดรถทิ้งไว้ในบริเวณพื้นที่การผลิต
11. ดับเครื่องทุกครั้งหลังจากรถและใช้ไม้หนูล้อป้องกันการเคลื่อนที่ทั้งสองทิศทาง
12. ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน
13. การปฏิบัติงานซ่อมบำรุง / ติดตั้งต่างๆ ต้องมีการขอใบอนุญาต(WORK PERMIT) จากหน่วยงานผลิตและซ่อมบำรุง ทุกครั้ง
14. ห้ามคัดหรือถอดหัวฉีดดับเพลิงหรือใช้น้ำจากระบบดับเพลิงโดยเด็ดขาดยกเว้นในกรณีฉุกเฉิน
15. **ห้ามกระทำการที่ไม่ปลอดภัยดังต่อไปนี้**
 - 15.1 ปฏิบัติงานโดย ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง และไม่มีเจ้าของงาน
 - 15.2 เติมน้ำมันเครื่องภายใน โรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต
 - 15.3 ดัดแปลงแก้ไขอุปกรณ์ป้องกันอันตรายของเครื่องจักร
 - 15.4 ทำให้เกิดสภาพการณ์การทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อตนเองและผู้อื่น
 - 15.5 ปฏิบัติงานโดย ไม่มีการเตรียมเพื่อให้เกิดความปลอดภัย
16. เมื่อเกิดอุบัติเหตุต้องรายงานเบื้องต้นด้วยวาจาต่อเจ้าของงานและส่วนงานความปลอดภัย รับทราบภายใน 24 ชั่วโมง
17. การปฏิบัติงานใดๆก็ตามที่พิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นการกระทำที่ไม่ปลอดภัย พนักงานของบริษัทฯ หรือผู้ที่เกี่ยวข้องสามารถสั่งให้หยุดปฏิบัติงาน และแก้ไขสภาพนั้น ได้ทันที
18. หากพบเห็นสภาพที่ไม่ปลอดภัย ที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุและทรัพย์สินเสียหาย ให้แจ้งต่อผู้ควบคุมงานในพื้นที่ หรือส่วนงานความปลอดภัย
19. ห้ามถ่ายรูป ภาพยนตร์ หรือวีดิทัศน์ ยกเว้นจะได้รับอนุญาตจากผู้ที่เกี่ยวข้อง
20. ห้ามนอนหรือรับประทานอาหารภายในพื้นที่ทำงาน
21. หลังจากงานเสร็จแล้วต้องจัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือให้เป็นระเบียบเรียบร้อย
22. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้ทุกคนไปรวมตัวกันที่จุดรวมพลบริเวณสนามหญ้าข้างศาล หน้าบริษัท

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่บังคับใช้ในโรงงาน

General PPE Requirement

1. หมวกนิรภัย



2. รองเท้านิรภัย



3. แว่นตานิรภัย

หรือกระบังหน้า
นิรภัย

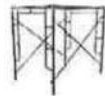


อุปกรณ์ความปลอดภัยเพิ่มเติม ตามประเภทของงาน

PPE Requirement on specific of work

1.งานที่ทำงานในที่สูง (เกินกว่า 2 เมตร) High Work

• นั่งร้าน



• เข็มขัดกันตก



• Boom Lift / อื่นๆ



2.งานที่ใช้ความร้อน Hot work (เชื่อม , ตัด , เจียรเหล็กด้วยแก๊ส/ไฟฟ้า)

• ถังดับเพลิง



• ผ้ากันไฟ



• แถบกันพื้นที่บริเวณที่ทำงาน (ขาว-แดง)



3.งานที่ทำกับสารเคมี (ทาสี, ซ่อมบ่อกรด)

Chemical (Paint/ Acid/ Base)

• แว่นนิรภัยกันสารเคมี



• หน้ากากกันสารเคมี



• ถุงมือกันสารเคมี



ภาคผนวก ข-10

เอกสารการอบรมให้กับผู้รับเหมา

บริษัท ทีเอสเอ็น ไวร์ จำกัด

ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน (Occupational Health and Safety)

โดย

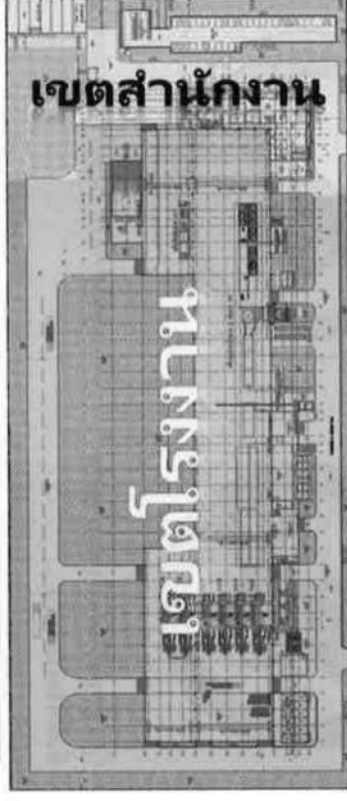
หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



Global Wires Business

1

บริเวณที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



พื้นที่สีแดง : สวมใส่อุปกรณ์ PPEs ตามกำหนด ได้แก่ อาการการผลิต, ถนแรอบ
นอกโรงงาน ตั้งแต่ห้อง QC และ Lamp Load สิ้นค้า เป็นต้นไป
พื้นที่สีเขียว : Safe Zone

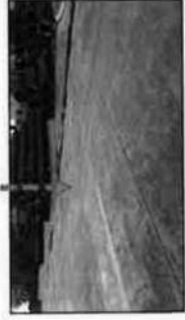
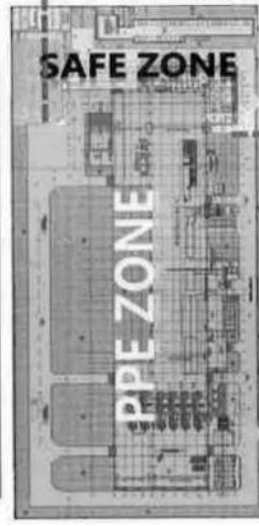


Global Wires Business

2

PPE Zone

เมื่อข้ามผ่านเส้นสีฟ้า
Blue line ถือว่าเข้า
เขตพื้นที่ทำงานต้อง
สวมอุปกรณ์ PPE
พื้นฐาน หมวก รองเท้า
แวนตานิรภัย

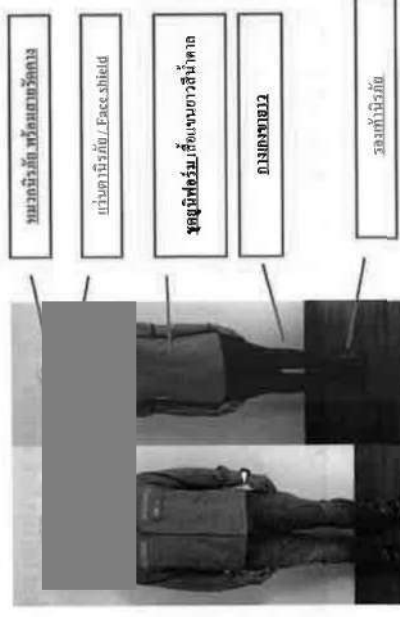


Global Wires Business

3

กฎระเบียบ ข้อบังคับ และแนวทางปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย

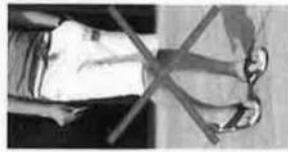
พนักงานหรือผู้รับเหมาต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้งที่จะเข้าในเขตโรงงาน



Global Wires Business

4

กฎระเบียบ ข้อบังคับ และแนวทางปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย



ห้ามสวมใส่รองเท้าแตะและสวม

กางเกงขาสั้น / กระโปรง ในเขตโรงงาน

ห้ามพนักงานใส่รองเท้าหนังหุ้มเย็บ

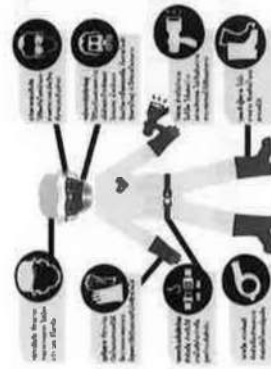
สันเตี้ยขาด



Global Wires Business

5

กฎระเบียบ ข้อบังคับ และแนวทางปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย



สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วน
บุคคลตามลักษณะงาน

ใช้หมอนรองล้อป้องกันรถเคลื่อนที่



Global Wires Business

7

กฎระเบียบ ข้อบังคับ และแนวทางปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย



ห้ามสวมใส่รองเท้าหนังหุ้มเย็บ

ชำรุดเขี่ยพื้นโรงงานโดยเด็ดขาด

ห้ามนำหมวกนิรภัยที่มีสภาพชำรุดมา

ใช้งานโดยเด็ดขาด



Global Wires Business

6

กฎระเบียบ ข้อบังคับ และแนวทางปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย



ห้ามสูบบุหรี่ในเขตโรงงาน ยกเว้น
พื้นที่จัดให้เท่านั้น

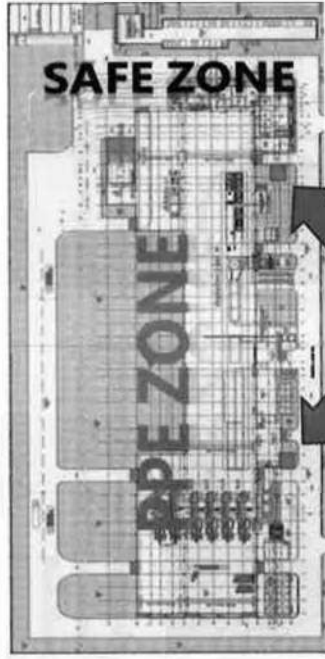
ห้ามสูบบุหรี่ในเขตโรงงานโดยเด็ดขาด



Global Wires Business

8

กฎระเบียบ ข้อบังคับ และแนวทางปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย



พื้นที่อันตราย ที่บริษัทจัดไว้ให้ 2 จุด

1. ที่ด้านหลังแผนกซ่อมบำรุง
2. ด้านข้างห้อง QC

กฎระเบียบ ข้อบังคับ และแนวทางปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย

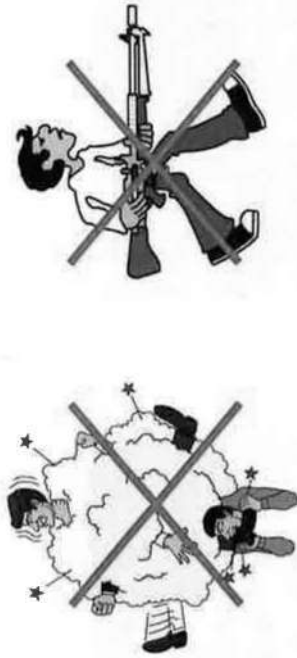


ยานพาหนะทุกชนิด
จำกัดความเร็วไม่เกิน
30 กม./ชม.

จำกัดความเร็วในพื้นที่บริษัท

ข้ามถนนบริเวณทางม้าลายเท่านั้น

กฎระเบียบ ข้อบังคับ และแนวทางปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย



ห้าม เล่นการพนัน ทอยกล็อกกัน และ
ทะเลาะวิวาท

ห้าม พกอาวุธทุกชนิดเข้าเขตโรงงาน

กฎระเบียบ ข้อบังคับ และแนวทางปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย



ห้าม ผู้ดื่มของมึนเมา หรือยาเสพติด หรือมีอยู่
ในครอบครอง เข้าโรงงานเด็ดขาด

สถานีถังก๊าซ H2 N2 ถือเป็นเขตหวงห้าม
อันตราย ห้ามทุกคนเข้าใกล้กรณี ยกเว้นผู้ชำนาญ
เกี่ยวข้อง

กฎระเบียบ ข้อบังคับ และแนวทางปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย



ปิดกั้นพื้นที่และบริเวณที่ทำงานให้ชัดเจนเพื่อกำหนดขอบเขตทำงานและห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าในพื้นที่



Global Wires Business

17

กฎระเบียบ ข้อบังคับ และแนวทางปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย



ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงได้ในกรณีที่เกิดเหตุการจริงเท่านั้น หากไม่เกิดเหตุการห้ามเคลื่อนย้ายอุปกรณ์หรือเปิดการทำงานโดยเด็ดขาด



Global Wires Business

18

กฎระเบียบ ข้อบังคับ และแนวทางปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย

ห้ามกระทำการที่ไม่ปลอดภัยดังต่อไปนี้

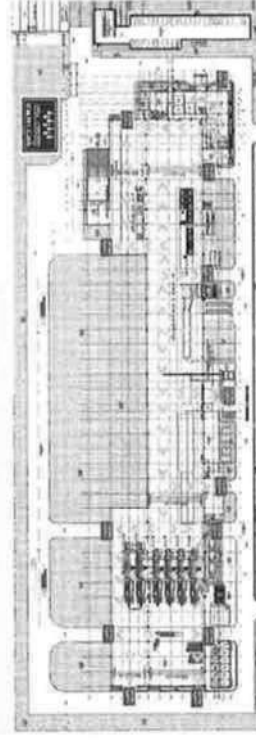
1. ปฏิบัติงานโดยไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง และไม่มีความรู้
2. เดินเครื่องจักรภายในโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต
3. ดัดแปลงแก้ไขอุปกรณ์ป้องกันอันตรายของเครื่องจักร
4. ทำให้เกิดสภาพการณ์การทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อตนเองและผู้อื่น
5. ปฏิบัติงานโดยไม่มีการเตรียมพร้อมเพื่อให้เกิดความปลอดภัย
6. ห้ามเข้าพื้นที่หวงห้ามของบริษัท เช่น ห้องควบคุมไฟฟ้า สถานีจ่ายก๊าซ ฯ



Global Wires Business

19

แผนผังเส้นทางอพยพหนีไฟ



เมื่อเกิดไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล มีการสั่งอพยพให้ทุกคนไปรวมตัวกันที่จุ่มรวมพล สนามหญ้าหน้าบิโอมรภก.



Global Wires Business

20

ภาคผนวก ข-11

เอกสารการตรวจสอบรายงานน้ำฝน

ภาคผนวก ข-12

เอกสารการจัดการกากของเสีย



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-1197

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-100(5)-7/56รย
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	11 05 01	ZINC DROSS	310	049	จ3-60-9/48ชบ	เอกสารไม่เพียงพอ	99
2	12 01 01	เศษเหล็ก	1800	011	จ3-105-132/50รย	ไม่อนุญาต	04
3	12 01 01	เศษเหล็ก	730	011	3-105-53/59รย	อนุญาต	
4	12 01 01	เศษเหล็ก	600	011	3-105-10/58รย	อนุญาต	
5	11 05 01	ZINC DROSS	100	049	3-106-1/59สป	ไม่อนุญาต	04
6	12 01 01	เศษเหล็ก	500	011	3-105-53/48รย	อนุญาต	
7	11 05 01	Zinc Dross	250	049	3-106-33/49ฉช	เอกสารไม่เพียงพอ	99
8	11 05 01	ZINC DROSS	100	049	3-106-31/57ปท	เอกสารไม่เพียงพอ	99
9	10 12 08	อิฐทนความร้อน	25	071	3-105-3/48ชบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 31 มกราคม 2565 ถึงวันที่ 30 มกราคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 27 มกราคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-1197

ของ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-100(5)-7/56รย

เลขรับที่	วัน/ เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
6830/2565	19/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 05 01 ZINC DROSS โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-9/48ขบ ปริมาณ 310 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
6830/2565	19/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 01 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-108/64รย ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
6830/2565	19/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 05 01 ZINC DROSS โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-1/59สป ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
6830/2565	19/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 05 01 Zinc Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-33/49ฉข ปริมาณ 250 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
6830/2565	19/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 05 01 Zinc Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-31/57ปท ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
10716/2565	24/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 11 น้ำโซดาไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-67/60ขบ ปริมาณ 400 ตัน วิธีการกำจัด 053	อนุญาต	
10716/2565	24/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 12 ซีเมนต์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
10716/2565	24/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 09 กากตะกอนโซดาไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
28280/2565	4/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 06 02 04 ตะกอนโซดาไฟอัดแข็ง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-95/2564-นสร. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
28280/2565	4/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 11 01 11 น้ำโซดาไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/57อย ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 053	อนุญาต	
32334/2565	14/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 06 02 04 โซดาไฟเสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-95/2564-นสร. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 ถักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุติดทนแทน
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุติดทนแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/ ตรีทางเคมี โดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย
- 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัลดิลบ่งบอ ได้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการ ได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการ ไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัด ไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

- หมายเหตุ
1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(E)-19980/2564

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน ข3-100(5)-7/56รย

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	120102	สเกลเหล็ก	60	ถัง/ถุง	อนุญาต
2	080299	บอแรกซ์	20	ถุง	อนุญาต
3	120109	Coolant	20	ถัง	อนุญาต
4	110111	น้ำโซดาไฟ	20	ถัง	อนุญาต
5	150202	เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	10	ถุง	อนุญาต
6	150111	กระป๋องสเปรย์	1	ถุง	อนุญาต
7	160215	หลอดไฟ	1	ถุง	อนุญาต
8	130208	used Oil	20	ถัง	อนุญาต
9	130111	น้ำมันปนเปื้อน	10	ถัง	อนุญาต
10	110501	Zinc Dross	20	ถัง	อนุญาต
11	110199	ขี้สับ	40	ถัง/ถุง	อนุญาต
12	120101	เศษเหล็ก	150	ถัง	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 4 กรกฎาคม 2565

ออกให้ ณ วันที่ 21 กรกฎาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

บัญชีแสดงรายการและปริมาณการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม
ของ บจ. ที เอส เอ็น ไวร์ (ชื่อผู้ประกอบการ) ข 3-100(5)-7/56 รย ทะเบียน (โรงงานหรือใบครอบครอง ฯ)
สรุป ณ มกราคม - มิถุนายน 2565

ลำดับ	รหัสของเสีย ของเสียอันตราย	ชื่อของเสียอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	ชนิดของ ภาชนะบรรจุ	จำนวนของ ภาชนะบรรจุ	ระยะเวลา ครอบครอง
1	11 01 11	สารละลายต่างชนิดาไฟ	23.770	เทียว	1.00	3 เดือน
	11 01 11	สารละลายต่างชนิดาไฟ	40.990	เทียว	2.00	3 เดือน
	11 01 11	สารละลายต่างชนิดาไฟ	22.900	เทียว	1.00	3 เดือน
	11 01 11	สารละลายต่างชนิดาไฟ	11.550	เทียว	1.00	3 เดือน
			99.210			
2	11 01 09	กากตะกอนชนิดาไฟ	22.470	เทียว	1.00	3 เดือน
			22.470			
3	06 02 04	ชนิดาไฟเสื่อมสภาพ	22.450	เทียว	1.00	3 เดือน
			22.450			
4	11 05 01	Zinc Dross	5.590	เทียว	2.00	3 เดือน
	11 05 01	Zinc Dross	16.310	เทียว	3.00	3 เดือน
	11 05 01	Zinc Dross	13.260	เทียว	3.00	3 เดือน
	11 05 01	Zinc Dross	17.710	เทียว	3.00	3 เดือน
	11 05 01	Zinc Dross	21.070	เทียว	3.00	3 เดือน
			73.940			
5	12 01 01	เศษเหล็ก	52.280	เทียว	8.00	3 เดือน
	12 01 01	เศษเหล็ก	69.230	เทียว	12.00	3 เดือน
	12 01 01	เศษเหล็ก	111.350	เทียว	22.00	3 เดือน
	12 01 01	เศษเหล็ก	56.900	เทียว	11.00	3 เดือน
	12 01 01	เศษเหล็ก	144.120	เทียว	15.00	3 เดือน
	12 01 01	เศษเหล็ก	91.940	เทียว	13.00	3 เดือน
			433.880			
6	10 12 08	อิฐทนความร้อน	12.28	เทียว	1.00	3 เดือน
			12.280			
7		ขยะทั่วไป	6.460	เทียว	2.00	3 เดือน
		ขยะทั่วไป	5.450	เทียว	1.00	3 เดือน
		ขยะทั่วไป	4.470	เทียว	1.00	3 เดือน
		ขยะทั่วไป	3.710	เทียว	1.00	3 เดือน
		ขยะทั่วไป	16.720	เทียว	3.00	3 เดือน
		ขยะทั่วไป	4.450	เทียว	1.00	3 เดือน
			41.260			

Total waste per year 648.290

Less waste not danger 533.09

Average per month 54.02

บัญชีแสดงรายการและปริมาณการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม

ของ บจ. ที เอส เอ็น ไรร์ (ชื่อผู้ประกอบการ) ข 3-100(5)-7/56 รย ทะเบียน (โรงงานหรือไปครอบครอง ฯ)

สรุป ณ วันที่ 31 เดือน มกราคม พ.ศ. 2565

ลำดับ	รหัสของเสีย ของเสียอันตราย	ลำดับที่ ของเสียอันตราย	ชื่อของเสียอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	ชนิดของ ภาชนะบรรจุ	จำนวนของ ภาชนะบรรจุ	ระยะเวลา ครอบครอง	หมายเหตุ
1			ขยะทั่วไป	6.460	เที่ยว	2.00	3 เดือน	
2	12 01 01		เศษเหล็ก	52.280	เที่ยว	8.00	3 เดือน	
3	11 05 01		Zinc Dross	5.590	เที่ยว	2.00	3 เดือน	
4	11 01 11		น้ำโซดาไฟ	23.770	เที่ยว	1.00	3 เดือน	
5	10 12 08		อิฐทนความร้อน	12.280	เที่ยว	1.00	3 เดือน	
			รวม	100.380				

* ระบุรหัสตามบัญชีภาคผนวกที่ 1 ท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548
**ให้ระบุลำดับที่ของเสียอันตราย ตามบัญชีรายชื่อวัตถุอันตรายท้ายประกาศ ออกเรื่องบัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย พ.ศ. 2538 ปรับปรุงแก้ไข พ.ศ.2546

- หมายเหตุ 1.ถ้าเป็นโรงงานให้ระบุรหัสตาม * เป็นหลัก ถ้าเป็นสถานที่ครอบครองให้ระบุ ** เป็นหลัก
- 2.การสรุปควรจะทำทุกสิ้นเดือน
- 3.ระยะเวลาครอบครองนับตั้งแต่วันที่จัดเก็บจนถึงวันสรุป โดยจะตัดยอดในวันที่ส่งไปกำจัดหรือบำบัด

บัญชีแสดงรายการและปริมาณการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม
ของ บจ. ทีเอส เอ็น ไรร์ (ชื่อผู้ประกอบการ) ข 3-100(5)-7/56 รย ทะเบียน (โรงงานหรือไปครอบครอง ฯ)
สรุป ณ วันที่ 28 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

ลำดับ	รหัสของเสียของเสียอันตราย	ลำดับที่ของเสียอันตราย	ชื่อของเสียอันตราย	ปริมาณ(ตัน)	ชนิดของภาชนะบรรจุ	จำนวนของภาชนะบรรจุ	ระยะเวลาครอบครอง	หมายเหตุ
1			ขยะทั่วไป	5.450	เพียว	1.00	3 เดือน	
2	12 01 01		เศษเหล็ก	69.230	เพียว	12.00	3 เดือน	
3	11 05 01		Zinc Dross	16.310	เพียว	3.00	3 เดือน	
รวม				90.990				

* ระบุรหัสตามบัญชีภาคผนวกที่ 1 ท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548
 **ให้ระบุลำดับที่ของเสียอันตราย ตามบัญชีรายชื่ออันตรายท้ายประกาศ ออกเรื่องบัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย พ.ศ. 2538 ปรับปรุงแก้ไข พ.ศ.2546

- หมายเหตุ 1.ถ้าเป็นโรงงานให้ระบุรหัสตาม * เป็นหลัก ถ้าเป็นสถานที่ครอบครองให้ระบุ ** เป็นหลัก
- 2.การสรุปควรจะทำทุกสิ้นเดือน
- 3.ระยะเวลาครอบครองนับตั้งแต่วันที่จัดเก็บจนถึงวันสรุป โดยจะตัดยอดในวันที่ส่งไปกำจัดหรือบำบัด

บัญชีแสดงรายการและปริมาณการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม
ของ บจ. ที เอส เอ็น ไวร์ (ชื่อผู้ประกอบการ) ข 3-100(5)-7/56 รย ทะเบียน (โรงงานหรือไปครอบครอง ฯ)
สรุป ณ วันที่ 31 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2565

ลำดับ	รหัสของเสีย ของเสียอันตราย	ลำดับที่ ของเสียอันตราย	ชื่อของเสียอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	ชนิดของ ภาชนะบรรจุ	จำนวนของ ภาชนะบรรจุ	ระยะเวลา ครอบครอง	หมายเหตุ
1			ขยะทั่วไป	4.470	เพียว	1.00	3 เดือน	
2	12 01 01		เศษเหล็ก	111.350	เพียว	22.00	3 เดือน	
3	11 05 01		Zinc Dross	13.260	เพียว	3.00	3 เดือน	
4	11 01 11		น้ำโซดาไฟ	40.990	เพียว	2.00	3 เดือน	
5	11 01 09		กากตะกอนโซดาไฟ	22.470	เพียว	1.00	3 เดือน	
รวม				192.540				

* ระบุรหัสตามบัญชีภาคผนวกที่ 1 ท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548
 **ให้ระบุลำดับที่ของเสียอันตราย ตามบัญชีรายชื่ออันตรายท้ายประกาศ ออกเรื่องบัญชีรายชื่ออันตราย พ.ศ. 2538 ปรับปรุงแก้ไข พ.ศ.2546

- หมายเหตุ 1.ถ้าเป็นโรงงานให้ระบุรหัสตาม * เป็นหลัก ถ้าเป็นสถานที่ครอบครองให้ระบุ ** เป็นหลัก
 2.การสรุปควรจะทำทุกสิ้นเดือน
 3.ระยะเวลาครอบครองนับตั้งแต่วันที่จัดเก็บจนถึงวันสรุป โดยจะตัดยอดในวันที่ส่งไปกำจัดหรือบำบัด

บัญชีแสดงรายการและปริมาณการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม
ของ บจ. ที เอส เอ็น ไรน์ (ชื่อผู้ประกอบการ) ข 3-100(5)-7/56 รย ทะเบียน(โรงงานหรือใบประกอบครอง ฯ)
สรุป ณ วันที่ 30 เดือน เมษายน พ.ศ. 2565

ลำดับ	รหัสของเสีย ของเสียอันตราย	ลำดับที่ ของเสียอันตราย	ชื่อของเสียอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	ชนิดของ ภาชนะบรรจุ	จำนวนของ ภาชนะบรรจุ	ระยะเวลา ครอบครอง	หมายเหตุ
1			ขยะทั่วไป	3.710	เพียว	1.00	3 เดือน	
2	12 01 01		เศษเหล็ก	56.900	เพียว	11.00	3 เดือน	
			รวม	60.610				

* ระบุรหัสตามบัญชีภาคผนวกที่ 1 ท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548
 **ให้ระบุลำดับที่ของเสียอันตราย ตามบัญชีรายชื่อวัตถุอันตรายท้ายประกาศ ออกเรื่องบัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย พ.ศ. 2538 ปรับปรุงแก้ไข พ.ศ.2546

- หมายเหตุ 1.ถ้าเป็นโรงงานให้ระบุรหัสตาม * เป็นหลัก ถ้าเป็นสถานที่ครอบครองให้ระบุ** เป็นหลัก
- 2.การสรุปควรจะทำทุกสิ้นเดือน
- 3.ระยะเวลาครอบครองนับตั้งแต่วันที่จัดเก็บจนถึงวันสรุป โดยจะตัดยอดในวันที่ส่งไปกำจัดหรือบำบัด

บัญชีแสดงรายการและปริมาณการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม
ของ บจ. ที เอส เอ็น ไวร์ (ชื่อผู้ประกอบการ) ข 3-100(5)-7/56 รย ทะเบียน(โรงงานหรือไปครอบครอง ฯ)
สรุป ณ วันที่ 31 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2565

ลำดับ	รหัสของเสีย ของเสียอันตราย	ลำดับที่ ของเสียอันตราย	ชื่อของเสียอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	ชนิดของ ภาชนะบรรจุ	จำนวนของ ภาชนะบรรจุ	ระยะเวลา ครอบครอง	หมายเหตุ
1			ขยะทั่วไป	16.720	เพียว	3.00	3 เดือน	
2	12 01 01		เศษเหล็ก	144.120	เพียว	15.00	3 เดือน	
3	11 05 01		Zinc Dross	17.710	เพียว	3.00	3 เดือน	
4	11 01 11		น้ำโซดาไฟ	22.900	เพียว	1.00	3 เดือน	
			รวม	201.450				

* ระบุรหัสตามบัญชีภาคผนวกที่ 1 ท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548
 **ให้ระบุลำดับที่ของเสียอันตราย ตามบัญชีรายชื่ออันตรายท้ายประกาศ อกร่องบัญชีรายชื่ออันตราย พ.ศ. 2538 ปรับปรุงแก้ไข พ.ศ.2546

- หมายเหตุ 1.ถ้าเป็นโรงงานให้ระบุรหัสตาม * เป็นหลัก ถ้าเป็นสถานที่ครอบครองให้ระบุ ** เป็นหลัก
 2.การสรุปตารางจะทำการสุณเดือน
 3.ระยะเวลาครอบครองนับตั้งแต่วันที่จัดเก็บจนถึงวันสรุป โดยจะตัดยอดในวันที่ส่งไปกำจัดหรือบำบัด

บัญชีแสดงรายการและปริมาณการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม
ของ บจ. ที เอส เอ็น ไวร์ (ชื่อผู้ประกอบการ) ข 3-100(5)-7/56 รย ทะเบียน (โรงงานหรือไปครอบครอง ฯ)
สรุป ณ วันที่ 30 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2565

ลำดับ	รหัสของเสีย ของเสียอันตราย	ลำดับที่ ของเสียอันตราย	ชื่อของเสียอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	ชนิดของ ภาชนะบรรจุ	จำนวนของ ภาชนะบรรจุ	ระยะเวลา ครอบครอง	หมายเหตุ
1			ขยะทั่วไป	4.450	เพียว	1.00	3 เดือน	
2	12 01 01		เศษเหล็ก	91.940	เพียว	13.00	3 เดือน	
3	11 05 01		Zinc Dross	21.070	เพียว	3.00	3 เดือน	
4	11 01 11		น้ำโซดาไฟ	11.550	เพียว	1.00	3 เดือน	
5	06 02 04		โซดาไฟเสื่อมสภาพ	22.450	เพียว	1.00	3 เดือน	
รวม				151.460				

* ระบุรหัสตามบัญชีภาคผนวกที่ 1 ท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548
**ให้ระบุลำดับที่ของเสียอันตราย ตามบัญชีรายชื่ออันตรายท้ายประกาศออกเรื่องบัญชีรายชื่ออันตราย พ.ศ. 2538 ปรับปรุงแก้ไข พ.ศ.2546

- หมายเหตุ 1.ถ้าเป็นโรงงานให้ระบุรหัสตาม * เป็นหลัก ถ้าเป็นสถานที่ครอบครองให้ระบุ ** เป็นหลัก
2.การสรุปควรจะทำทุกสิ้นเดือน
3.ระยะเวลาครอบครองนับตั้งแต่วันที่จัดเก็บจนถึงวันสรุป โดยจะตัดยอดในวันที่ส่งไปกำจัดหรือบำบัด

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. TSN006-08-2616

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by Generator

1) ชื่อ : name <u>บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด</u>	2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย :Generator's ID <u>DIW-G-154800247</u>
สถานที่กำเนิด : Generator address <u>199 ม.11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง</u>	โทรศัพท์ : Phone <u> </u> โทรสาร : Fax <u> </u> กรณีฉุกเฉิน :Emergency.....

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter

ชื่อบริษัท : company name <u>บริษัท โกลบอล ลูบริแอนด์ จำกัด</u>	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID <u>DIW-T-055800262</u>
---	---

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

ชื่อบริษัท : TSDF's name <u>บริษัท อุตสาหกรรมสีเขียว น้ำใส จำกัด</u>	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Disposer's ID <u>DIW-D-180900037</u>
--	--

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย อันตราย : Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers		ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
			จำนวน : No.	ชนิด : Type			
1	น้ำโซดาไฟ	11 01 11	1	TANK	23770	กิโลกรัม	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม

Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :

Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation

ลงชื่อ Generator's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year 18/1/2565 16:29

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name <u>บริษัท โกลบอล ลูบริแอนด์ จำกัด</u> เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID <u>DIW-T-055800262</u> โทรศัพท์ : Phone <u>0 2819 2384 5</u> โทรสาร : Fax <u> </u> ฉุกเฉิน : Emergency	2) พาหนะที่ใช้ Vehicle	<input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck	<input type="checkbox"/> รถไฟ Train	<input type="checkbox"/> เรือ Ship	<input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane
	3) เลขทะเบียน พาหนะ : Vehicle ID	72-7649 สป.			

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ระยอง ไปยังจังหวัด To ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่ง Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name <u>บริษัท อุตสาหกรรมสีเขียว น้ำใส จำกัด</u>	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด :TSDF's ID <u>DIW-D-180900037</u>
สถานที่กำจัด : TSDF's address <u>229 หมู่ที่ 10 ต.นาวันหิน อ.พนสนิมคม จ.ชลบุรี</u>	โทรศัพท์ : Phone <u>08 1622 4963</u> โทรสาร : Fax <u> </u> ฉุกเฉิน : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้

TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา :Treatment period..... ☐ วัน : day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste..... ปริมาณ : Quantity.....

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified/ รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....

ชื่อผู้ส่งคืน :TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature



ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8031283

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท ที เอส เอ็น วัร์ จำกัด วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน 24/02/2565
 เลขทะเบียนโรงงาน ข3-100(5)-7/56รย (dd/mm/yy)

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
11 05 01	Zinc Dross	3690	3-106-31/57ปท	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว

ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด
 (.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง..... วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ทะเบียนรถขนส่ง โทรศัพท์ โทรสาร
 (dd/mm/yy)

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขนส่ง
 (.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท ดับเบิ้ลยูเอ็น แอสโซซิเอท จำกัด วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-31/57ปท (dd/mm/yy)

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
11 05 01	Zinc Dross		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ

10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับกำจัด
 (.....)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. TSN006-08-2617

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by Generator

1) ชื่อ : name บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย :Generator's ID DIW-G-154800247

สถานที่กำเนิด : Generator address 199 ม.11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน :Emergency.....

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter

ชื่อบริษัท : company name บริษัท โกลบอล ลูบริแอนด์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID DIW-T-055800262

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

ชื่อบริษัท : TSDF's name บริษัท อุตสาหกรรมสีเทียม น้ำใส จำกัด

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Disposer's ID DIW-D-180900037

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย อันตราย : Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers		ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
			จำนวน : No.	ชนิด : Type			
1	น้ำโซดาไฟ	11 01 11	1	Tank	22740	กิโลกรัม	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม
Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation
ลงชื่อ Generator's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year 2/3/2565 10:35

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name บริษัท โกลบอล ลูบริแอนด์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-055800262

โทรศัพท์ : Phone 0 2819 2384 5 โทรสาร : Fax ฉุกเฉิน : Emergency

2) พาหนะที่ใช้ Vehicle	<input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck	<input type="checkbox"/> รถไฟ Train	<input type="checkbox"/> เรือ Ship	<input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane
3) เลขทะเบียน พาหนะ : Vehicle ID	72-7649 สป.			

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ระยอง ไปยังจังหวัด To ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day
ลงชื่อผู้ขนส่ง Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name บริษัท อุตสาหกรรมสีเทียม น้ำใส จำกัด

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด :TSDF's ID DIW-D-180900037

สถานที่กำจัด : TSDF's address 229 หมู่ที่ 10 ต.นาวังหิน อ.พนสนิมคม จ.ชลบุรี

โทรศัพท์ : Phone 08 1622 4963 โทรสาร : Fax ฉุกเฉิน : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้
TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา :Treatment period..... ☐ วัน : day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste
ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste..... ปริมาณ : Quantity.....
การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified/ รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action
วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....
ชื่อผู้ส่งคืน :TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature



ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8154583

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน 18/04/2565	
เลขทะเบียนโรงงาน ข3-100(5)-7/56รย		(dd/mm/yy)	
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)
12 01 01	เศษเหล็ก	11460	3-105-53/48รย
3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งกึ่งเหลว			
ลักษณะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว <input type="checkbox"/> ถัง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ			
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด			
(.....)			

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง.....		วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง		โทรสาร
โทรศัพท์		(dd/mm/yy)
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		
ลงชื่อผู้ขนส่ง		
(.....)		

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท ตักศิณี รีไซเคิล จำกัด		วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	
เลขทะเบียนโรงงาน 3-105-53/48รย		(dd/mm/yy)	
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
12 01 01	เศษเหล็ก		
9. <input type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง ระบุ			
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อผู้รับกำจัด			
(.....)			

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. TSN006-08-2619

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by Generator

1) ชื่อ : name บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย :Generator's ID DIW-G-154800247

สถานที่ก่อกำเนิด : Generator address 199 ม.11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน :Emergency.....

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter

ชื่อบริษัท : company name บริษัท โกลบอล ลูบริแอนด์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID DIW-T-055800262

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

ชื่อบริษัท : TSDF's name บริษัท อุตสาหกรรมสีเทียม น้ำใส จำกัด

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Disposer's ID DIW-D-180900037

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย อันตราย : Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers		ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
			จำนวน : No.	ชนิด : Type			
1	น้ำโซดาไฟ	11 01 11		Tank	22900	กิโลกรัม	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม
Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation
ลงชื่อ Generator's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year 5/5/2565 17:16

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name บริษัท โกลบอล ลูบริแอนด์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-055800262

โทรศัพท์ : Phone 0 2819 2384 5 โทรสาร : Fax ฉุกเฉิน : Emergency

2) พาหนะที่ใช้ Vehicle	<input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck	<input type="checkbox"/> รถไฟ Train	<input type="checkbox"/> เรือ Ship	<input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane
3) เลขทะเบียน พาหนะ : Vehicle ID	72-7649 สป.			

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ระยอง ไปยังจังหวัด To ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day
ลงชื่อผู้ขนส่ง Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name บริษัท อุตสาหกรรมสีเทียม น้ำใส จำกัด

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด :TSDF's ID DIW-D-180900037

สถานที่กำจัด : TSDF's address 229 หมู่ที่ 10 ต.นาวังหิน อ.พนสนิมคม จ.ชลบุรี

โทรศัพท์ : Phone 08 1622 4963 โทรสาร : Fax ฉุกเฉิน : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้
TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา :Treatment period..... ☐ วัน : day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste
ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste..... ปริมาณ : Quantity.....
การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified/ รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action
วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....
ชื่อผู้ส่งคืน :TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature



หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. TSN006-08-2620

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by Generator

1) ชื่อ : name บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย :Generator's ID DIW-G-154800247

สถานที่กำเนิด : Generator address 199 ม.11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน :Emergency.....

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter

ชื่อบริษัท : company name บริษัท วีพี กรีนเทค จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID DIW-T-134800010

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

ชื่อบริษัท : TSDF's name บริษัท อีเอ็กซ์ ซีด จำกัด

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Disposer's ID DIW-D-217000025

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย อันตราย : Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers		ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
			จำนวน : No.	ชนิด : Type			
1	โซดาไฟเสื่อมสภาพ	06 02 04	1	Roll Off	22450	กิโลกรัม	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม
Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation
ลงชื่อ Generator's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year 17/6/2565 11:44

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name บริษัท วีพี กรีนเทค จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-134800010

โทรศัพท์ : Phone 0 3868 5894 โทรสาร : Fax ฉุกเฉิน : Emergency

2) พาหนะที่ใช้

Vehicle

☐ รถบรรทุก

Truck

☐ รถไฟ

Train

☐ เรือ

Ship

☐ เครื่องบิน

Plane

3) เลขทะเบียน

พาหนะ : Vehicle ID

71-9044 รย.

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ระยอง ไปยังจังหวัด To พระนครศรีอยุธยา ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day
ลงชื่อผู้ขนส่ง Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name บริษัท อีเอ็กซ์ ซีด จำกัด

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด :TSDF's ID DIW-D-217000025

สถานที่กำจัด : TSDF's address 8/8 หมู่ที่ 4 ต.บางพระคู อ.นครหลวง จ.พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : Phone 0 3595 1599 โทรสาร : Fax 0 3595 1598 ฉุกเฉิน : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้
TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา :Treatment period..... ☐ วัน : day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste
ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste..... ปริมาณ : Quantity.....
การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified/ รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action
วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....
ชื่อผู้ส่งคืน :TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature



ภาคผนวก ข-13

เอกสารส่งเสริมให้ความรู้เรื่องหลัก 3R

การรักษาความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อย

- สถานที่ปฏิบัติงาน ตลอดจนเครื่องมือหรือสิ่งอำนวยความสะดวกต่างๆ ต้องได้รับการทำความสะอาด และจัดให้เป็นระเบียบเรียบร้อยอยู่เสมอ กรณีพบน้ำมัน หรือสารเคมีหกหรือไหล ให้รีบทำความสะอาดโดยทันที
- กังขยะหรือเศษวัสดุแยกชนิดลงในภาชนะรองรับให้ถูกต้อง

ถังสีแดง ขยะอันตราย

เช่น เศษฟាប់เบียร์น้ำมัน จารบี หรือสารเคมี เป็นต้น

ถังสีเขียว ขยะทั่วไป

เช่น กระดาษ ไม้ไปไม้ เป็นต้น

ถังสีเหลือง ขยะสามารถนำกลับมาใช้ใหม่

เช่น เศษเหล็ก เศษโลหะ เป็นต้น

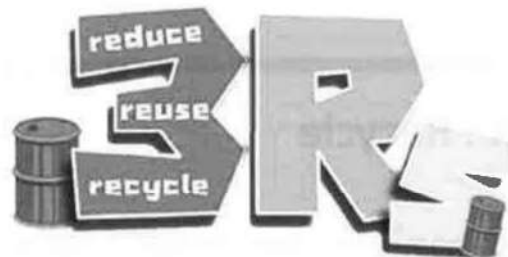


แนวคิด 3R

R : Reduce

คือ การลดการใช้ การบริโภคทรัพยากร
ที่ไม่จำเป็นลง ลองมาสำรวจกันว่า เราจะลดการ

บริโภคที่ไม่จำเป็นตรงไหนได้บ้าง โดยเฉพาะการลดการบริโภคทรัพยากรที่ใช้แล้วหมดไป เช่น
น้ำมัน แก๊สธรรมชาติ ถ่านหิน และแร่ธาตุ ต่าง ๆ การลดการใช้นี้ ทำได้ง่าย ๆ โดยการเลือกใช้เท่าที่
จำเป็น เช่น ปิดไฟทุกครั้งที่ไม่ใช้งานหรือเปิดเฉพาะจุดที่ใช้งาน ปิดคอมพิวเตอร์และ
เครื่องปรับอากาศ เมื่อไม่ใช่เป็นเวลานาน ๆ ถอดปลั๊กของเครื่องใช้ไฟฟ้า เช่น กระจกนํ้าร้อนออก
เมื่อไม่ได้ใช้ เมื่อต้องการเดินทางใกล้ ๆ ก็ควรใช้วิธีเดิน ขี่จักรยาน หรือนั่งรถโดยสารแทนการขับ
รถไปเอง เป็นต้น เพียงเท่านี้เราก็สามารถเก็บทรัพยากรด้านพลังงานไว้ใช้ได้ยาวนานขึ้น ประหยัด
พลังงานและอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมอีกด้วย



กับการจัดการของเสียภายในโรงงาน



R : Reuse

คือ การใช้ทรัพยากรให้คุ้มค่าที่สุด โดยการนำสิ่งของเครื่องใช้มาใช้ซ้ำ ซึ่งบางอย่างอาจใช้ซ้ำได้หลาย ๆ ครั้ง เช่น การนำชุดทำงานเก่าที่ยังอยู่ในสภาพดีมาใส่เล่นหรือใส่นอนอยู่บ้านหรือนำไปบริจาค แทนที่จะทิ้งไปโดยเปล่าประโยชน์ การนำกระดาษรายงานที่เขียนแล้ว หน้า มาใช้ในหน้าที่เหลือหรืออาจนำมาทำเป็นกระดาษโน้ต ช่วยลดปริมาณการตัดต้นไม้ได้เป็นจำนวนมาก การนำขวดแก้วมาใส่น้ำ รับประทานหรือนำมาประดิษฐ์เป็นเครื่องใช้ต่างๆ เช่น แจกันดอกไม้หรือที่ใส่ดินสอ เป็นต้น นอกจากจะช่วยลดค่าใช้จ่าย ลดการใช้พลังงานพลังงานแล้วยังช่วยรักษาสิ่งแวดล้อมและยังได้ของน่ารักๆ จากการประดิษฐ์ไว้ใช้งานอีกด้วย



R : Recycle

คือ การนำหรือเลือกใช้ทรัพยากรที่สามารถนำกลับมารีไซเคิล หรือนำกลับมาใช้ใหม่ เป็นการลดการใช้ทรัพยากรในธรรมชาติ



จำพวกต้นไม้ แร่ธาตุต่าง ๆ เช่น หวาย เหล็ก อลูมิเนียม ซึ่งทรัพยากรเหล่านี้สามารถนำมารีไซเคิลได้ยกตัวอย่างเช่น เศษกระดาษสามารถนำไปรีไซเคิลกลับมาใช้เป็นกล่องหรือถุงกระดาษ การนำแก้วหรือพลาสติกมาหลอมใช้ใหม่เป็นขวด ภาชนะใส่ของ หรือเครื่องใช้อื่นๆ ฝากระป๋องน้ำอัดลมก็สามารถนำมาหลอมใช้ใหม่หรือนำมาบริจาคเพื่อทำขาเทียมให้ กับคนพิการได้



ภาคผนวก ข-14

สัดส่วนพนักงานท้องถิ่นระหว่างเดือนมกราคม
ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

บริษัท ที เอส เอ็น ไร่ จำกัด
 สัดส่วนพนักงานท้องถิ่นของโครงการ ประจำปี ๒๕๖๕

เดือน	จำนวนพนักงานทั้งหมด ณ สิ้นเดือน	จำนวนพนักงานที่ใช้งาน ระหว่าง ม.ค.-มิ.ย.๖๕			สัดส่วนพนักงานในพื้นที่ระยะของ	หมายเหตุ	
		พนักงานในพื้นที่ยะยะของ	พนักงานในพื้นที่ต่างจังหวัด	รวม		ชาย	หญิง
มกราคม 2565	147	1	1	2	0.68	-	2
กุมภาพันธ์ 2565	145	-	-	-	-	-	-
มีนาคม 2565	147	-	2	2	-	2	-
เมษายน 2565	148	-	1	1	-	-	1
พฤษภาคม 2565	149	1	2	3	0.67	2	1
มิถุนายน 2565	148	-	-	-	-	-	-

สรุปข้อมูลปัจจุบัน	จำนวนพนักงานทั้งหมด	พนักงานในพื้นที่ระยะของ	พนักงานจากพื้นที่ต่างจังหวัด	รวม	สัดส่วนพนักงานในพื้นที่ยะยะของ
	149	45	104	149	30.20

ภาคผนวก ข-15

แผนการประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโรงงาน

แผนการสื่อสาร / ประชาสัมพันธ์กับชุมชน (เมษายน 2565 - มีนาคม 2566)
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด / บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

ลำดับ	แผนงาน	รายละเอียด	เดือน											
			2565											
			เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.
1	ร่วมกิจกรรมกับชุมชน	งานประเพณีสงกรานต์												
		งานถวายเทียนพรรษา												
		งานวันแม่แห่งชาติ												
		กิจกรรมทอดกฐิน / ผ้าป่า วัดในชุมชน												
		งานวันพ่อแห่งชาติ												
		งานวันเด็กแห่งชาติ												
		งานประเพณีทำบุญข้าวหลาม - ภูมิปัญญาดั้งเดิม												
2	เข้าพบ / เยี่ยมเยียนชุมชน (เดือนละ 1- 2 ครั้ง)	กิจกรรมช่วยเหลือชุมชนที่ได้รับผลกระทบจากโควิด-19												
		เข้าพบผู้นำชุมชน เยี่ยมเยียนชาวบ้าน												
3	Open House	เชิญชุมชน หน่วยงานราชการ เข้าเยี่ยมชมโรงงาน												
4	รับคณะศึกษาดูงาน	ต้อนรับคณะนักศึกษา / ลูกค้า / ชุมชน / หน่วยงานราชการ												
		เข้าศึกษาดูงานภายในบริษัท												
5	โครงการ School - BIRD	การเปิดธนาคารหมู่บ้าน 6 ธนาคาร ประจำตำบล												
	(School - Based Integrated Rural Development)													
6	ประชุมคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม													
7	กิจกรรมอื่นๆ	สำรวจความพึงพอใจของชุมชน 11 หมู่ในตำบลหนองเหล็ก												

ผู้จัดทำ

เจ้าหน้าที่บริหารงานธุรการและกิจการเพื่อสังคม

ผู้จัดการแผนกธุรการและกิจการเพื่อสังคม

ภาคผนวก ข-16

แผนชุมชนสัมพันธ์และการสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชน

แผนการดำเนินงานกิจกรรมเพื่อสังคม (เมษายน 2565-มีนาคม 2566)

CSR Plan FY23		Apr-22-Mar-23											
Function	Job Detail	Timeline											
		Apr-22	May-22	Jun-22	Jul-22	Aug-22	Sep-22	Oct-22	Nov-22	Dec-22	Jan-23	Feb-23	Mar-23
Project School - Bird	1. เปิดทำการธนาคารชุมชน 6 ธนาคาร 2. โครงการผลกำไรธนาคารพัฒนาชุมชน												
Employee Involvement	1. Good Thing for employee hometown (6 Project) 2. Activity with other Department via LINE Group												
Environment	1. Tree Planting Project 2. Green Place For Life 3. แจกต้นกล้าพืชผัก จากสวนเกษตร 4. ปลูกจากเศษใบไม้ (จากใบสุตัม)												
Education	1. Children Day 2. Donate Stationery 3. English is Fun 4. แปรงฟันสุข ฟังนิทาน 5. กิจกรรม English Camp												
Health	1. ส่งเสริมสุขภาพกลุ่มเปราะบาง (ผู้สูงอายุ) ร่วมกับสาธารณสุข 2. Blood Donation Save Lives 3. SIW Games connect with the community												
Culture & Folk wisdom Communities	1. งานประเพณีทำบุญข้าวหลาม 2. งานถวายเทียนพรรษา 3. กิจกรรมวันพระราชสมภพ ร.10 4. กิจกรรมวันพระราชสมภพพระสุทิดา 5. วันแม่แห่งชาติ 6. วันพ่อแห่งชาติ 7. กิจกรรมสงกรานต์ เช่น ปล่อยความปลออดกับหมอบทองถนน/รดน้ำดำหัวผู้สูงอายุ/มอบของขวัญผู้สูงอายุ 8. หอถกรูบ/หอคำป่า												
Other Activity	1. Project Helping COVID-19 2. CSR Project with Customer 3. Open House 4. Other Donation												
EIA Committee (in Law)	1. EIA Committee meeting												
CSR Award	1. CSR-DIW Con 22												
PR Plan	1. SIW Newsletter 2. Promote Energy 3. Promote Environment 4. COVID-19 TODAY												
1 Rai Farm	1. Solar cell ระบบรดน้ำต้นไม้												

.....

ผู้จัดการแผนกธุรการและกิจการเพื่อสังคม

.....

เจ้าหน้าที่บริหารงานธุรการและกิจการเพื่อสังคม

ภาคผนวก ข-17

เอกสารขั้นตอนการรับข้อร้องเรียน และสถิติการร้องเรียนจากชุมชน
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

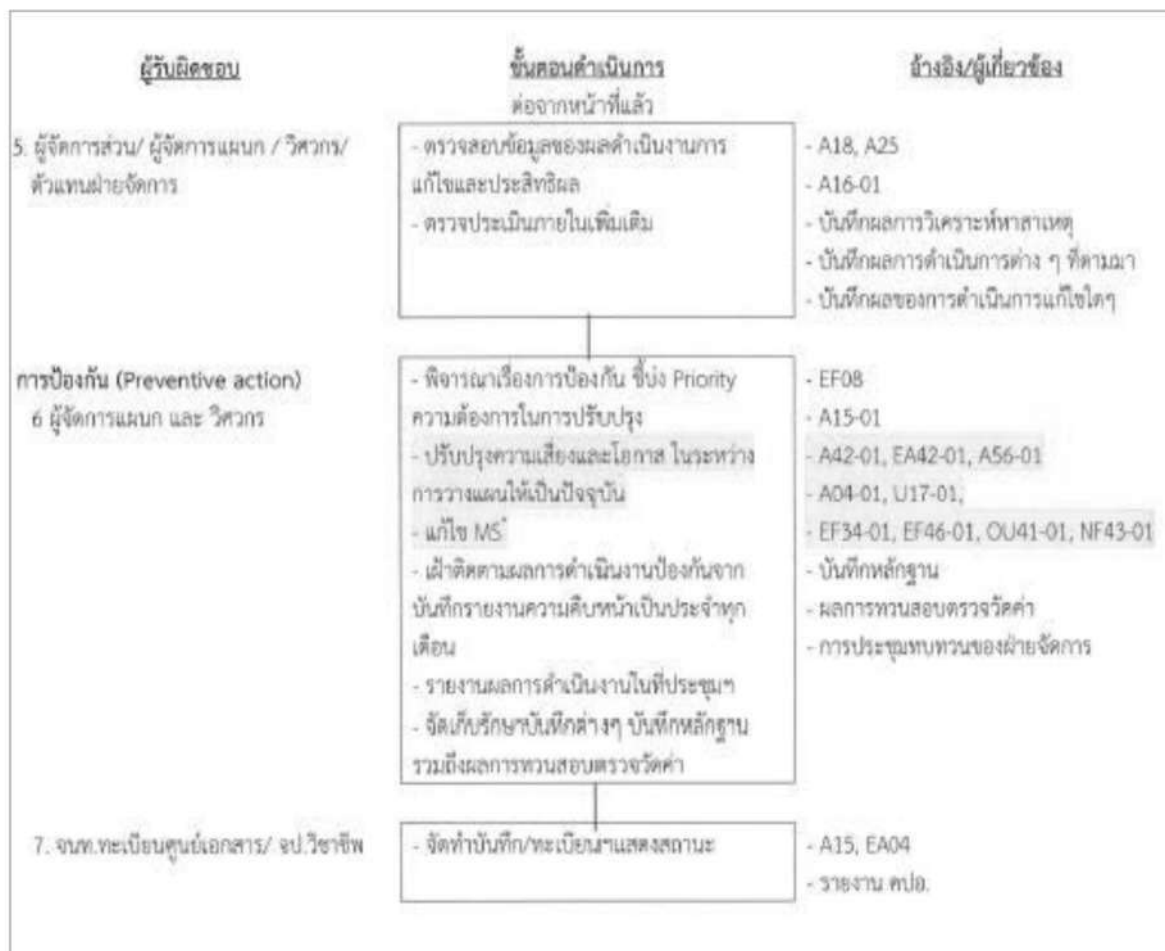
ภาคผนวก 5

การพิจารณาข้อร้องเรียน

5.1 วิธีการพิจารณาข้อร้องเรียน

- ขั้นตอนการส่งเรื่องแจ้งข้อร้องเรียนภายใน และ ข้อร้องเรียนภายนอก





ปี	ข้อร้องเรียน		เรื่องร้องเรียน	สถานะ	
	มี	ไม่มี		ปิดข้อร้องเรียน	อยู่ระหว่างดำเนินการ
ปี 2564		/			
ปี 2565		/			

ในปี 2565 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียน โดยทางบริษัทได้ทำหนังสือเพื่อตรวจสอบข้อร้องเรียนไปที่

- 1.เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอจังหวัดระยอง
- 2.ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก
- 3.สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

หนังสือตรวจสอบข้อร้องเรียนจากหน่วยงานท้องถิ่นเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอระยอง

YOUR ULTIMATE SOLUTION PARTNER IN INDUSTRIAL DEVELOPMENT



ที่ WHA RIL.OP.068/2564

21 ธันวาคม 2564

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ

เรียน คุณฐานวัฒน์ บวรอนันต์โรจน์
รองกรรมการผู้จัดการ - สนับสนุนการผลิตและบริหาร
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัทเลขที่ บสส.286/2564 ลงวันที่ 20 ธันวาคม 2564

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ 91220000325393 ดำเนินกิจการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ลวดเหล็กตีเกลียว และลวดเหล็กแรงดึงสูงตีเกลียวชนิดเคลือบพลาสติกโพลีเอทิลีน โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 160 หมู่ที่ 11 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ได้สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนอันเกิดจากการดำเนินทางธุรกิจ ของบริษัทฯ ความโดยละเอียดทราบแล้ว

บริษัทฯ ดับบลิวเอชเอ ระยอง ที่ดินอุตสาหกรรม จำกัด ได้ดำเนินการตรวจสอบข้อมูลแล้ว ในช่วงตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2564 ถึงปัจจุบัน พบว่าบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้าง หรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินทางธุรกิจ ของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด มายังบริษัท ดับบลิวเอชเอ ระยอง ที่ดินอุตสาหกรรม จำกัด แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ


ผู้จัดการเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอระยอง

บริษัท ดับบลิวเอชเอ ระยอง ที่ดินอุตสาหกรรม จำกัด
WHA RAYONG INDUSTRIAL LAND COMPANY LIMITED
WHA TOWER, 777 Moo. 13, 23rd-25th Floor, Debaratna Road (Bangna-Trad) KM.7,
Bang Kaeo, Bang Phli, Samutprakarn 10540 Thailand
T: +66 (0) 2 719 9555 F: +66 (0) 2 719 9546 www.wha-group.com, www.wha-industrialstate.com



หนังสือตรวจสอบข้อร้องเรียนจากที่ว่าการองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก

ที่ รย ๗๓๔๐๔/๖๖๖



ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก
๓๔๙ หมู่ที่ ๔ ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย
จังหวัดระยอง ๒๑๑๒๐

๖๖ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง ขอสอบถามเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัทสยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ที่ บส.๒๘๗/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๒๐ ธันวาคม ๒๕๖๔

ตามที่บริษัทสยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ได้อนุญาตประกอบกิจการเลขที่ ๗๒๒๐๐๐๐๗๒๕๖๓๓ ประกอบกิจการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูง ลวดเหล็กตีเกลียว และลวดเหล็กแรงดึงสูงตีเกลียวชนิดเคลือบพลาสติก โพลีเอทิลีน ตั้งอยู่เลขที่ ๑๖๐ หมู่ ๑๑ ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนิน ธุรกิจ ทางบริษัทจึงขอสอบถามข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๔ ถึงปัจจุบัน นั้น

องค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก ได้ดำเนินการตรวจสอบแล้ว ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน รอบข้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้องจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ในช่วงระยะเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก รักษาการแทน

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก รักษาการแทน

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก

ฝ่ายส่งเสริมสุขภาพ

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐-๓๘๖๔-๒๓๖๕ ต่อ ๑๐๖

โทรสาร ๐-๓๘๖๔-๒๓๖๕ ต่อ ๑๐๘

saraban@nonglalo.go.th

หนังสือตรวจสอบข้อร้องเรียนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

ที่ รย ๐๐๓๓(๒)/๑๒๐๐



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๑๑ พ.ค. ๒๕๖๔

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ที่ บสส. ๑๕๑/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๒๘ เมษายน ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้สอบถามข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๓ ถึงปัจจุบัน มายังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เพื่อเป็นข้อมูล ในการตรวจประเมินโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous ๒๕๖๔) กรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ได้ตรวจสอบข้อมูลแล้ว ปรากฏว่าช่วงระยะเวลา ดังกล่าว ไม่พบข้อร้องเรียน จากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ ๐ ๓๘๘๐ ๘๑๗๖

โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘

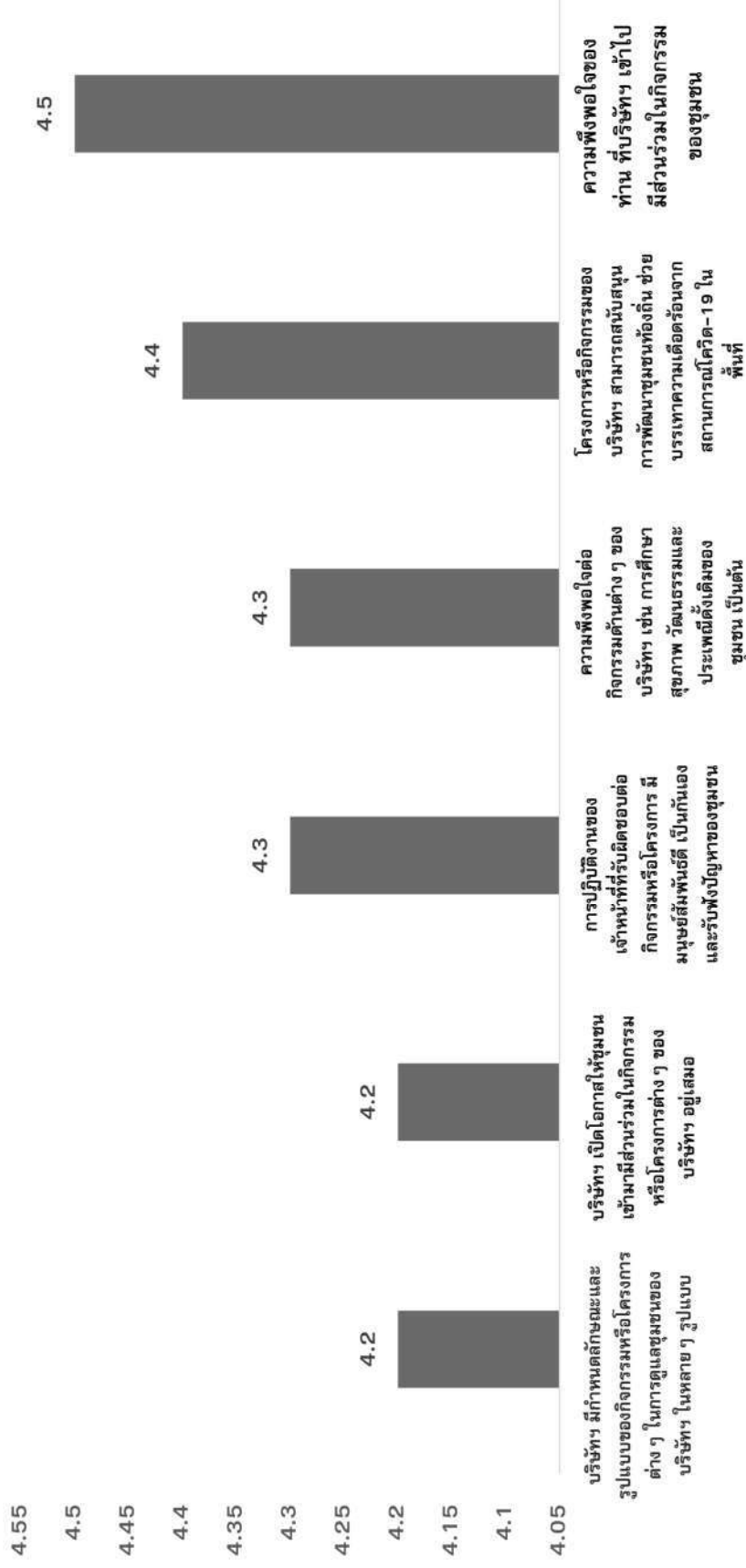
E-mail : moi_rayong@industry.go.th

ภาคผนวก ข-18

ผลการสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานราชการและชุมชน
ประจำปี พ.ศ. 2565

ผลการสำรวจความพึงพอใจทั้งหมด 11 ชุมชน ในเขต ต.หนองสรวง อ.บ้านค่าย จ.ระยอง รวม 117 คน

ค่าเฉลี่ย = 4.31 คะแนน



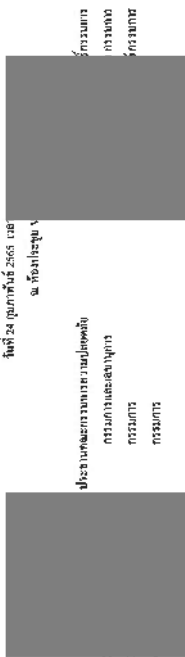
ภาคผนวก ข-19

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานและรายงานการประชุมคณะกรรมการฯ

ที่	รายละเอียดประเด็น	ตัวชี้วัดการวัด	เกณฑ์การวัด
7.	เรื่องสหกรณ์และหุ้น		
7.1 Night Audit Best practice	<ul style="list-style-type: none"> คืนพื้นที่การวางของ LSS ของพนักงานบริเวณใต้เตียง รายการ Night Audit จัดวางชั้นวาง แบ่งพื้นที่เก็บของตามขนาด จัดวางสินค้ากับของ GI จัดวางสินค้าให้เรียบร้อย รักษาสภาพของสินค้า มีป้ายบอกตำแหน่งของสินค้าบริเวณ NMS ใช้ระบบของงานคลังสินค้า GI 	<p>LSS</p> <p>LSS</p> <p>OT</p> <p>OT</p> <p>LSS</p> <p>แหล่งสินค้า</p> <p>(H)</p>	<p>ที่ศูนย์</p> <p>เก็บพื้นที่ว่างทั้งหมด</p>
7.2 กิจกรรม SHE TNA: 2021 (SHE DAY 2021)	<p>คณะกรรมการตรวจประเมินผลสัมฤทธิ์ของงานด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย</p> <ul style="list-style-type: none"> ประกาศผลกิจกรรมความปลอดภัย 2021 (5 รางวัล) Safety Man 2021 ให้คะแนนสูง (11 รางวัล) 		<p>ที่ประชุมคณะกรรมการ</p>

การประเมินผลและกระบวนการตามข้อตกลงกับ TSN Wires

รายงานการประชุม
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ครั้งที่ 24 กุมภาพันธ์ 2565
ณ ห้องประชุม ๑



- ผู้รับผิดชอบงานประจำ
- ผู้รับผิดชอบงานประจำ

ผู้รับผิดชอบงานประจำ

การดำเนินการตามแผนงาน

ผู้รับผิดชอบงานประจำ

การดำเนินการตามแผนงาน

การประเมินผลและกระบวนการตามข้อตกลงกับ TSN Wires

ที่	รายละเอียดประเด็น	ตัวชี้วัดการวัด	เกณฑ์การวัด
	<p>ความปลอดภัยในการทำงานที่ไม่ได้ใช้เครื่องมือทำงาน</p> <p>หมายเหตุ : จัดทำแบบปฏิบัติงานเกี่ยวกับอันตราย</p>		<p>การดำเนินการ</p>
3	<p>การตรวจ การจัดการ และกิจกรรม</p> <p>3.1 กิจกรรมและกระบวนการด้านความปลอดภัย ประจำปี 2564</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย ซ้อมแผนอพยพหนีไฟประจำปี ดำเนินการ SHE Day 2021 แข่งขัน Safety Jockey กิจกรรม Safety Night Award กิจกรรมในวันรับเทศกาลปีใหม่ 	<p>ปีรวม ก.</p>	<p>ที่ประชุมบริหาร</p>
4	<p>ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน</p> <p>ผลการตรวจ : ใช้งาน ไม่ปกติ</p> <ul style="list-style-type: none"> อัคคีภัย 54 ครั้ง ขจัดเหตุเพลิงไหม้ 14 ครั้ง การรับแจ้งเหตุเพลิงไหม้ 1 ครั้ง การแจ้งเหตุเพลิงไหม้ 2 ครั้ง การแจ้งเหตุเพลิงไหม้ 1 ครั้ง การแจ้งเหตุเพลิงไหม้ 1 ครั้ง การแจ้งเหตุเพลิงไหม้ 1 ครั้ง การแจ้งเหตุเพลิงไหม้ 1 ครั้ง 	<p>ปีรวม ก.</p>	<p>ที่ประชุมบริหาร</p>

การประเมินผลและกระบวนการตามข้อตกลงกับ TSN Wires

ที่	รายละเอียดประเด็น	ตัวชี้วัดการวัด	เกณฑ์การวัด
	<p>ผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย ประจำปี</p> <p>ผลการตรวจ : ใช้งาน ไม่ปกติ</p> <p>การดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> การตรวจและประเมินผล การตรวจและประเมินผล การตรวจและประเมินผล การตรวจและประเมินผล การตรวจและประเมินผล การตรวจและประเมินผล การตรวจและประเมินผล การตรวจและประเมินผล 		<p>การดำเนินการ</p>
5.	<p>ความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>5.1 การป้องกันอันตราย</p> <p>5.2 การป้องกันอันตราย</p>	<p>ปีรวม ก.</p>	<p>ที่ประชุมบริหาร</p>
6.	<p>ความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>6.1 การป้องกันอันตราย</p> <p>6.2 การป้องกันอันตราย</p>	<p>ปีรวม ก.</p>	<p>ที่ประชุมบริหาร</p>

การประเมินผลและกระบวนการตามข้อตกลงกับ TSN Wires

ข้อ	รายละเอียดปัญหา	ข้อมูลการขอ	อนุมัติ/ไม่อนุมัติ
ข้อ 1	<p>เนื่องจากข้อนี้กำหนดเป็นเงื่อนไข ส่วนค่าให้ fix: pump ในค่าการตั้งใช้งานไว้ 25-27 ม.ค. 2564 มีบางพื้นที่บางระบบการติดตั้งไม่ได้ ปรากฏว่าพื้นที่ติดตั้งจริงไม่เข้ามตรึงตาม และพื้นที่ค่าของ max power พิกัด 2 มม.</p> <ul style="list-style-type: none"> - ชุดการติดตั้งของ detector ให้รับตามเดิม ให้ข้อมูลบำรุงรักษาเปลี่ยนลิ้นที่ใช้งาน - ชุดการติดตั้งของ FZM ให้รับตามเดิม ให้ข้อมูลบำรุงรักษาเปลี่ยนลิ้นที่ใช้งาน - ชุดการติดตั้งของ Manual Notifier ให้รับตามเดิม ให้ข้อมูลบำรุงรักษาเปลี่ยนลิ้นที่ใช้งาน - ชุดการติดตั้งของ detector, signal sensor (2 set) ซักชุด ให้ข้อมูลบำรุงรักษาการตรวจสอบลิ้นที่ใช้งานตามปกติ 		
ข้อ 2	<p>ตามสัญญาฉบับนี้กำหนดให้จ้างงาน</p> <p>5.1 ก่อสร้างโครงสร้างอาคารประกอบ</p> <p>5.2 ก่อสร้างโครงสร้างอาคารประกอบ</p>	พิจารณา	อนุมัติ/ไม่อนุมัติ
ข้อ 3	<p>เนื่องจากข้อนี้กำหนดให้จ้างงาน</p> <p>5.1 ก่อสร้างโครงสร้างอาคารประกอบ</p> <p>5.2 ก่อสร้างโครงสร้างอาคารประกอบ</p>	พิจารณา	อนุมัติ/ไม่อนุมัติ
ข้อ 4	<p>เนื่องจากข้อนี้กำหนดให้จ้างงาน</p> <p>5.1 ก่อสร้างโครงสร้างอาคารประกอบ</p> <p>5.2 ก่อสร้างโครงสร้างอาคารประกอบ</p>	พิจารณา	อนุมัติ/ไม่อนุมัติ

การประเมินผลกระทบทางสังคมต่อผู้ค้า - TSN Wines

ที่	รายละเอียด	วิธีการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
7.	<p>การประเมินผล</p> <p>7.1 Night Audit Best Practice</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการพัฒนาโปรแกรมสำหรับตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงาน - มีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติงาน - มีการนำผลการปฏิบัติงานมาใช้ในการปรับปรุงงาน - มีการนำผลการปฏิบัติงานมาใช้ในการฝึกอบรมพนักงาน - มีการนำผลการปฏิบัติงานมาใช้ในการประเมินผลพนักงาน - มีการนำผลการปฏิบัติงานมาใช้ในการปรับปรุงงาน <p>7.2 การประเมินผล</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติงาน - มีการนำผลการปฏิบัติงานมาใช้ในการปรับปรุงงาน - มีการนำผลการปฏิบัติงานมาใช้ในการฝึกอบรมพนักงาน - มีการนำผลการปฏิบัติงานมาใช้ในการประเมินผลพนักงาน - มีการนำผลการปฏิบัติงานมาใช้ในการปรับปรุงงาน 	<p>7.1 Night Audit Best Practice</p> <p>7.2 การประเมินผล</p>	<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>ผู้รับผิดชอบ</p>

SAIWA NSL 4 กุญแจความปลอดภัยระดับสูง

[illegible]

การระดมความคิดจากวิทยากร TSN Wires

หัวข้อ	2336-0001-0000	ผู้รับผิดชอบ	หน่วยงาน
ตามพ.ร.บ.ว่าด้วยการระงับข้อพิพาทและการไกล่เกลี่ยข้อพิพาท พ.ศ. 2562 มาตรา 10 (1) วรรคแรก	การดำเนินการตามพ.ร.บ.ว่าด้วยการระงับข้อพิพาทและการไกล่เกลี่ยข้อพิพาท พ.ศ. 2562 มาตรา 10 (1) วรรคแรก		
3. การดำเนินการตามพ.ร.บ.ว่าด้วยการระงับข้อพิพาทและการไกล่เกลี่ยข้อพิพาท พ.ศ. 2562 มาตรา 10 (1) วรรคแรก	การดำเนินการตามพ.ร.บ.ว่าด้วยการระงับข้อพิพาทและการไกล่เกลี่ยข้อพิพาท พ.ศ. 2562 มาตรา 10 (1) วรรคแรก		
4. การดำเนินการตามพ.ร.บ.ว่าด้วยการระงับข้อพิพาทและการไกล่เกลี่ยข้อพิพาท พ.ศ. 2562 มาตรา 10 (1) วรรคแรก	การดำเนินการตามพ.ร.บ.ว่าด้วยการระงับข้อพิพาทและการไกล่เกลี่ยข้อพิพาท พ.ศ. 2562 มาตรา 10 (1) วรรคแรก		

การประเมินผลกระทบภาวะความผิดปกติ TSN Wires

[illegible]

คุณสมบัติการควบคุมสาย TSN Wires

[illegible]

การประจักษ์คณะคณะกรรมการวิจัยฯ TSN Wires

ที่	รายละเอียด	สถานะ	วันที่ดำเนินการ	ผู้ดำเนินการ
1.	<p>Safety Pause</p> <p>ผู้สอนพิเศษ - Safety Pause - 1 lesson from the group</p> <p>วันที่ 22 ตุลาคม 2559 ขณะผู้เรียนมาเรียนเวลา 150 นาที และได้แจ้งผลการสังเกตถึงผู้ปกครองผู้เรียนว่า ขณะเรียนพบว่าผู้เรียนพยายามจะออกเสียงที่ฟังไม่ได้คือ</p> <p>ตามคำ: ชื่อของโรงเรียนที่ไปอยู่ด้วย</p> <p>กรรมการฯ : กับคุณพ่อ พญานก 150 นาที. จึงไปปิดข้อ 2 ตามปฏิทิน</p>	ปิดเรียน		ผู้ปกครอง/กรรมการ
2.	<p>คณะกรรมการดำเนินการตามข้อสังเกต</p> <p>2.1. ติดตามผลการเรียนการสอน</p> <ul style="list-style-type: none"> - คณะกรรมการผู้สอน (CTT) 0 ชั่วโมง (2559) - กรรมการผู้สอน (CTT) 0 ชั่วโมง (2559) <p>2.2. รายงานผลการเรียนการสอน</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรรมการผู้สอน (CTT) 0 ชั่วโมง (2559) - กรรมการผู้สอน (CTT) 0 ชั่วโมง (2559) 	ปิดเรียน		ผู้ปกครอง/กรรมการ

การประเมินผลกระทบจากการตลาดที่ 4 TSN Wires

[illegible]

การประจักษ์คณะกำหนดมาตรฐานความปลอดภัย 4 TSN Wires

ที่	สาระการเรียนรู้	ผู้รับผิดชอบ	ประเภทเรียน	บทนำเนื้อหา
7.2	<p>ขยายขอบเขตความรู้เรื่ององค์ประกอบความเข้าใจการผสมผสานการใช้ทั้งจากแบบจำลองการเปลี่ยนแปลงที่มองจากสิ่งแวดล้อมและแบบจำลองการคิดตามวัสดุของผลตอบรับเชิงบวกด้วยโครงสร้างแนวคิดของงานเขียนเชิงวิทยาศาสตร์ของบริบทพิเศษ โดยใช้จุดสังเกตประกอบและนิยามตาม- มีจุดจบ ณ 2563 จก</p> <p>สำนักงานนโยบายและแผนพลังงานแห่งชาติและบริษัท (สผ)</p> <ol style="list-style-type: none">1) องค์ประกอบที่ใช้หลัก 3 แนวทางที่เป็นประโยชน์และสอดคล้องกับแนวทางที่มีผลกระทบต่อการจัดการ <p>การดำเนินการขององค์กร</p> <p>การดำเนินการ อยู่ในระหว่างการพัฒนาและปรับปรุงตามแผนปฏิบัติการประจำปี 2563</p> <ol style="list-style-type: none">1) ในการจัดการใช้มาตรการทางเทคโนโลยีและมาตรการเชิงนโยบายในข้อ 5 ที่เสนอไว้ได้ดำเนินการแล้วเสร็จ การดำเนินการจะดำเนินการตามแผนปฏิบัติการด้านการพัฒนาพลังงานทดแทนและใช้พลังงานทดแทน การดำเนินการจะดำเนินการตามแผนปฏิบัติการด้านการพัฒนาพลังงานทดแทนและใช้พลังงานทดแทน การดำเนินการจะดำเนินการตามแผนปฏิบัติการด้านการพัฒนาพลังงานทดแทนและใช้พลังงานทดแทน <p>การดำเนินการ อยู่ในระหว่างการพัฒนาและปรับปรุงตามแผนปฏิบัติการประจำปี 2563</p>	ประจักษ์พรหม		

การประจักษ์และการสนทนา

ที่	รายการประเมิน	ผู้มีอำนาจประเมิน	ผลการประเมิน
1.	<p>สภาพจุด :</p> <ul style="list-style-type: none"> - อาคารส่วนใหญ่ที่ปฏิบัติงาน ไม่เพียงพอ เนื่องจากมีขนาดกว้าง 17.00 ม. และตื้นเขินไม่เพียงพอใช้งาน - ไม่มีอาคารจอดรถ - ไม่มีอาคารเก็บขยะ - อาคารเก็บขยะ <p>รถเก็บขยะ :</p> <ul style="list-style-type: none"> - มีรถเก็บขยะที่ค่อนข้างเก่า - มีรถเก็บขยะที่ค่อนข้างเก่า - มีรถเก็บขยะที่ค่อนข้างเก่า - มีรถเก็บขยะที่ค่อนข้างเก่า - มีรถเก็บขยะที่ค่อนข้างเก่า - มีรถเก็บขยะที่ค่อนข้างเก่า 		
3.	<p>การอบรม การสื่อสาร และกิจกรรม</p> <p>3.1 กิจกรรมและงานอบรมด้านความได้ดกกับ ประจําเดือน กุมภาพันธ์ 2565</p> <ul style="list-style-type: none"> - พิธีมอบรางวัลบุคลากร - กิจกรรมปลูกต้นไม้ - กิจกรรมการสวนสนาม - กิจกรรมการสวนสนาม - กิจกรรมการสวนสนาม - กิจกรรมการสวนสนาม 	นายประจักษ์	ดี
4.	<p>ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย</p> <p>4.1 ระบบการป้องกันและระงับอัคคีภัย</p> <p>4.2 ระบบการป้องกันและระงับอัคคีภัย</p> <p>4.3 ระบบการป้องกันและระงับอัคคีภัย</p> <p>4.4 ระบบการป้องกันและระงับอัคคีภัย</p> <p>4.5 ระบบการป้องกันและระงับอัคคีภัย</p> <p>4.6 ระบบการป้องกันและระงับอัคคีภัย</p> <p>4.7 ระบบการป้องกันและระงับอัคคีภัย</p> <p>4.8 ระบบการป้องกันและระงับอัคคีภัย</p> <p>4.9 ระบบการป้องกันและระงับอัคคีภัย</p> <p>4.10 ระบบการป้องกันและระงับอัคคีภัย</p>	นายประจักษ์	ดี

ภาพประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ TSN Wires

[illegible]

การประชุมคณะกรรมการการกระจายผลประโยชน์ ๓ TSN Wires

Abstract

สิ่งนี้จะกระทบการวางแผนป้องกันภัยพิบัติอย่างไร

ครั้งที่ 52565

วันที่ 25 พฤษภาคม 2565 เวลา 15:00-16:00 น.

๗ ห้องประชุม VC

จำนวนประชากร

- | ประเภทการประเมิน | การประเมินและรายงาน | การประเมิน | การประเมิน |
|------------------|---------------------|------------|------------|
| 1 | | | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |

ผู้จัดทำ: เฉลิมเกียรติ วัฒนประเสริฐ

1. นาย วรวิทย์ เสงี่ยมพงษ์
Chief Production Officer (CPO)

bioRxiv preprint doi: <https://doi.org/10.1101/2019.05.21.256471>; this version posted May 21, 2019. The copyright holder for this preprint (which was not certified by peer review) is the author/funder, who has granted bioRxiv a license to display the preprint in perpetuity. It is made available under aCC-BY-NC-ND 4.0 International license.

ภาพประกอบและคณะกรรมาธิการความปลอดภัย TSN Wires

ภาพประกอบและคณะกรรมาธิการความปลอดภัย TSN Wires

[illegible]

การประจักษ์ คณะกรรมาธิการความเปลี่ยนแปลง ๖ TSN Wires

มหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรเวศน์บุรีรัมย์

[illegible]

ที่	รายละเอียด	วันที่	ชื่อผู้จัดทำ	ชื่อผู้ตรวจ	ชื่อผู้ประเมิน
1.	<p>เรื่อง: การจัดทำแผนปฏิบัติการประจำปี 2565</p> <p>ผู้จัดทำ: นายสมชาย ใจดี</p> <p>ผู้ตรวจ: นายสมชาย ใจดี</p> <p>ผู้ประเมิน: นายสมชาย ใจดี</p>				
2.	<p>เรื่อง: การจัดทำแผนปฏิบัติการประจำปี 2565</p> <p>ผู้จัดทำ: นายสมชาย ใจดี</p> <p>ผู้ตรวจ: นายสมชาย ใจดี</p> <p>ผู้ประเมิน: นายสมชาย ใจดี</p>				
3.	<p>เรื่อง: การจัดทำแผนปฏิบัติการประจำปี 2565</p> <p>ผู้จัดทำ: นายสมชาย ใจดี</p> <p>ผู้ตรวจ: นายสมชาย ใจดี</p> <p>ผู้ประเมิน: นายสมชาย ใจดี</p>				
4.	<p>เรื่อง: การจัดทำแผนปฏิบัติการประจำปี 2565</p> <p>ผู้จัดทำ: นายสมชาย ใจดี</p> <p>ผู้ตรวจ: นายสมชาย ใจดี</p> <p>ผู้ประเมิน: นายสมชาย ใจดี</p>				
5.	<p>เรื่อง: การจัดทำแผนปฏิบัติการประจำปี 2565</p> <p>ผู้จัดทำ: นายสมชาย ใจดี</p> <p>ผู้ตรวจ: นายสมชาย ใจดี</p> <p>ผู้ประเมิน: นายสมชาย ใจดี</p>				
6.	<p>เรื่อง: การจัดทำแผนปฏิบัติการประจำปี 2565</p> <p>ผู้จัดทำ: นายสมชาย ใจดี</p> <p>ผู้ตรวจ: นายสมชาย ใจดี</p> <p>ผู้ประเมิน: นายสมชาย ใจดี</p>				

การประจักษ์มณฑลภาวะสุขภาพตามพื้นที่ ๓ TSN Wives

[illegible]

การประเมินผลและการนำไปใช้ TSN Wines

[illegible]

๖. นิตยสารวิชาการคอมพิวเตอร์ ๖ TSN Wireless

[illegible]

การประเมินผลกระทบการวางผังเมือง - TSN Wires

รายงานการประจักษ์พยานคณะกรรมการ ปตทจำกัด ย้ำชี้แจงแก่วัยเกษียณฯ พบแวดล้อมการทำงาน

[illegible]

การประเมินผลกระทบความเปลี่ยนแปลง 4 TSN Wires

[illegible]

การประเมินผลกระทบสามารถทำได้ด้วย “ TSN Wires

ผู้	วัตถุประสงค์/ประโยชน์	ดำเนินการโดย	วันที่ดำเนินการ
7.	<p>พิจารณาแผนแม่ข่าย</p> <p>7.1. ภายหลังการรับลูกข่ายไปศึกษาพื้นที่ศึกษาแล้ว โครงการเมื่อไปในพื้นที่แล้วจะจัดทำ</p> <p>วัตถุประสงค์</p> <ul style="list-style-type: none"> - เพื่อสอดคล้องแผนงาน EIA ที่ให้ TSN พื้นที่แล้ว - สู่ในพื้นที่ศึกษาในโรงงาน - กิจกรรมเมื่อไปในพื้นที่แล้ว (อีก) <p>กำหนดการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 10 มิถุนายน 2565 เวลา 15.00 – 16.00 น. <p>รายละเอียดกิจกรรม</p> <ul style="list-style-type: none"> - รับฟังข้อมูล - ศึกษาข้อมูล 3.20 พื้น ที่รู้พื้นที่ ของพ่อขององค์กร - รับฟังข้อมูล - ศึกษาข้อมูล โรงงานแล้วกับพื้นที่อื่น - ผู้รับผิดชอบ - ศึกษาข้อมูลจากแผน <p>ผลที่ประจักษ์ - ข้อมูลที่ได้ นำมาพิจารณา</p>	GA, SEU	บริษัทประจักษ์อุตสาหกรรม

การประชุมคณะกรรมการการวิจัย ๙ TSN Wires

[illegible]

ภาคผนวก ข-20

นโยบาย กฏระเบียบ และข้อบังคับเกี่ยวกับความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

POLICY ON OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY

The safety and health of all the people who work in TSN Wires is our number one priority. TSN Wires has a commitment towards the excellence in occupational safety and health for its employees, contractor and other related parties. Recognizing its importance, the company has defined policies to be implemented by management and employees at all levels. These policies are:

- 1) All injuries and work related illness can and must be prevented.
- 2) All employees and contractors are responsible for their own health and safety and that of their colleagues, with management accountable.
- 3) Employee engagement and training is essential.
- 4) Working safely is a condition of employment for all employees and contractors.
- 5) Excellence in health and safety drives excellent business results.
- 6) Safety and health is integrated into all our business management systems and processes.

นโยบายความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

ความปลอดภัยและอาชีวอนามัยของทุกคน ในบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด เป็นเรื่องที่ต้องให้ความสำคัญเป็นอันดับแรก บริษัท มีความมุ่งมั่นสู่ความเป็นเลิศด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยของพนักงาน พนักงานผู้รับเหมาและบุคคลอื่นๆที่มีส่วนเกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดความตระหนักและเห็นความสำคัญของความปลอดภัยและอาชีวอนามัย จึงได้กำหนดนโยบายเพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติสำหรับพนักงานทุกระดับ ดังนี้

- 1) ดำเนินกิจกรรมเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงาน
- 2) พนักงานและพนักงานผู้รับเหมาทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบและจัดการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยของตนเองและเพื่อนร่วมงาน
- 3) ให้ความสำคัญในการมีส่วนร่วมและการฝึกอบรมพนักงานเพื่อมีความรู้ด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
- 4) การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยเป็นเงื่อนไขหนึ่งของการจ้างงาน
- 5) มุ่งมั่นสู่ความเป็นเลิศด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
- 6) ดำเนินการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยตามมาตรฐานการจัดการ TIS/ OHSAS 18001

TSN Wires Co., Ltd.



Managing Director

December 1st, 2014

สำนักงานใหญ่ : อาคาร รสา ทาวเวอร์ ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900
HEAD OFFICE : Rasa Tower, 14th Floor, 555 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel. +66 (0) 2 9370060-67 Fax. +66 (0) 2 9370068-69

โรงงาน : เหมราช ระยอง ที่ดินอุตสาหกรรม 199 หมู่ 11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120
FACTORY : Hemaraj Rayong Industrial Land 199 Moo11, T.Nonglaloek, A.Bankhal, Rayong 21120 Thailand
Tel. +66 (0) 38 924202 Fax. +66 (0) 38 924180



บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

ประกาศ TSN 010/2556

เรื่อง กฎระเบียบ ข้อบังคับเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมทั่วไป

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ได้กำหนดกฎระเบียบ ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมขึ้น เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติ และป้องกันอันตรายที่จะเกิดแก่พนักงาน ผู้รับเหมาและผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้อง ซึ่งพนักงาน ผู้รับเหมาและผู้ที่เกี่ยวข้องต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

1. ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย , รองเท้าหุ้มเหล็ก ก่อนเข้าพื้นที่โรงงานทุกครั้ง
2. ต้องแต่งกายเรียบร้อยรัดกุม ไม่ขาดรุ่งริ่ง ห้ามมีส่วนยื่นห้อย และห้ามถอดเสื้อในขณะที่ปฏิบัติงานตามปกติ
3. ไม่อนุญาตให้สวมใส่กางเกงขาสั้น กระโปรง และรองเท้าแตะ เข้าในพื้นที่โรงงาน
4. ปฏิบัติตามกฎหมายจราจร ในพื้นที่โรงงาน ห้ามขับรถเกินกว่า 30 กิโลเมตร ต่อชั่วโมง
5. ปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อบังคับ ป้ายเตือน ป้ายบังคับทางความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
6. ห้ามบุคคลภายนอกถ่ายภาพก่อนได้รับอนุญาต
7. ห้ามดื่มของมึนเมาหรือยาเสพติด และไม่อนุญาตให้นำเข้าภายในบริเวณโรงงาน
8. ห้ามสูบบุหรี่ในโรงงาน เว้นแต่สถานที่ที่กำหนดให้เป็นบริเวณสูบบุหรี่เท่านั้น
9. ห้ามเล่น หรือหยอกล้อกันในขณะที่ปฏิบัติงาน
10. ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปบริเวณทำงานที่ตนไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง
11. ห้ามปรับแต่งหรือซ่อมแซมเครื่องจักรกลต่างๆที่ตัวเองไม่มีหน้าที่หรือไม่ได้รับอนุญาต
12. เมื่อได้รับบาดเจ็บไม่ว่าเล็กน้อยเพียงใดก็ตามรายงานให้หัวหน้างาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในทราบทันที เพื่อหาสาเหตุและวิธีป้องกัน
13. หากเกิดเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ / อุบัติเหตุ รายงานให้หัวหน้างาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในทราบทันที เพื่อหาสาเหตุและวิธีป้องกัน
14. ถ้าพบสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย เครื่องมือ หรือเครื่องจักรชำรุด ต้องรายงาน หรือแจ้งให้หัวหน้างานทราบทันที
15. กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน หรือมีสัญญาณเตือนภัยดังขึ้นจะต้องหยุดการทำงานโดยทันที และออกจากพื้นที่ปฏิบัติงานไปยังจุดรวมพลที่กำหนดไว้
16. กรณีมีการใช้ดับเพลิง ต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทุกครั้ง

จึงประกาศให้ทราบและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

ประกาศ ณ วันที่ 8 ตุลาคม 2556

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด



ประธานคณะกรรมการ คปอ.

สำนักงานใหญ่ : อาคาร รสา ทาวเวอร์ ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900
HEAD OFFICE : Rasa Tower, 14th Floor, 555 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand

Tel. +66 (0) 2 9370060-67 Fax. +66 (0) 2 9370068-69

โรงงาน : เหมราช ระยอง ที่ดินอุตสาหกรรม 199 หมู่ 11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120

FACTORY : Hemaraj Rayong Industrial Land 199 Moo11, T.Nonglaloek, A.Bankhai, Rayong 21120 Thailand

Tel. +66 (0) 38 924202 Fax. +66 (0) 38 924180



บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

กฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา

Safety Rule for Contractors

1. ต้องติดบัตรทุกครั้งที่ใช้เข้าเขตโรงงาน
2. พนักงานผู้รับเหมาเข้าทำงานในเขตโรงงาน ต้องแต่งกายให้รัดกุมเหมาะสม
3. ห้ามสวมใส่รองเท้าแตะและสวมกางเกงขาสั้นเข้ามาทำงานในโรงงาน
4. ต้องสวมใส่รองเท้าบูทอย่างถูกต้องก่อนเข้าเขตโรงงาน
5. ห้ามสูบบุหรี่ในเขตโรงงาน ยกเว้น พื้นที่ที่จัดให้เท่านั้น
6. ห้ามสูบบุหรี่ก่อนไฟในเขตโรงงาน
7. ห้ามเล่นการพนัน หยกอล้อกัน และทะเลาะวิวาท
8. ห้ามพกอาวุธทุกชนิดเข้าเขตโรงงาน
9. ผู้ที่ดื่มของมึนเมา หรือเสพยาเสพติด หรือมีอยู่ในครอบครอง ห้ามเข้าโรงงานเด็ดขาด
10. ยานพาหนะทุกชนิดต้องใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กม/ชม. และห้ามจอดรถทิ้งไว้ในบริเวณพื้นที่การผลิต
11. ดับเครื่องทุกครั้งทีลงจากรถและใช้ไม้หนูล็อปป้องกันการเคลื่อนที่ทั้งสองทิศทาง
12. ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน
13. การปฏิบัติงานซ่อมบำรุง / ติดตั้งต่างๆ ต้องมีการขอใบอนุญาต(WORK PERMIT) จากหน่วยงานผลิตและซ่อมบำรุง ทุกครั้ง
14. ห้ามตัดหรือถอดหัวฉีดดับเพลิงหรือใช้น้ำจากระบบดับเพลิงโดยเด็ดขาดยกเว้นในกรณีฉุกเฉิน
15. ห้ามกระทำการที่ไม่ปลอดภัยดังต่อไปนี้
 - 15.1 ปฏิบัติงาน โดยไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง และไม่มีเจ้าของงาน
 - 15.2 เติมน้ำมันเครื่องภายในโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต
 - 15.3 ดัดแปลงแก้ไขอุปกรณ์ป้องกันอันตรายของเครื่องจักร
 - 15.4 ทำให้เกิดสภาพการปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัยต่อตนเองและผู้อื่น
 - 15.5 ปฏิบัติงาน โดยไม่มีการเตรียมเพื่อให้เกิดความปลอดภัย
16. เมื่อเกิดอุบัติเหตุต้องรายงานเบื้องต้นด้วยวาจาต่อเจ้าของงานและส่วนงานความปลอดภัย รับทราบภายใน 24 ชั่วโมง
17. การปฏิบัติงานใดๆก็ตามที่พิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นการกระทำที่ไม่ปลอดภัย พนักงานของบริษัทฯ หรือผู้ที่เกี่ยวข้องสามารถสั่งให้หยุดปฏิบัติงานและแก้ไขสภาพนั้นได้ทันที
18. หากพบเห็นสภาพที่ไม่ปลอดภัย ที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุและทรัพย์สินเสียหาย ให้แจ้งต่อผู้ควบคุมงาน ในพื้นที่ หรือส่วนงานความปลอดภัย
19. ห้ามถ่ายรูป ภาพยนตร์ หรือวีดิทัศน์ ยกเว้นจะได้รับอนุญาตจากผู้ที่เกี่ยวข้อง
20. ห้ามนอนหรือรับประทานอาหารภายในพื้นที่ทำงาน
21. หลังจากงานเสร็จแล้วต้องจัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือให้เป็นระเบียบเรียบร้อย
22. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้ทุกคนไปรวมตัวกันที่จุดรวมพลบริเวณสนามหญ้าข้างศาล หน้าบริษัท

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่บังคับใช้ในโรงงาน

General PPE.

1. แว่นตานิรภัย



2. รองเท้านิรภัย



3. ถุงมือนิรภัย



ตามประเภท
ของงาน

อุปกรณ์ความปลอดภัยเพิ่มเติม ตามประเภทของงาน

PPE. Requirement on specific of work

1.งานที่ทำงานในที่สูง (เกินกว่า 2 เมตร) High Work

• นั่งร้าน



• เข็มขัดกันตก



• Boom Lift / อื่นๆ



2.งานที่ใช้ความร้อน Hot work (เชื่อม , ตัด , เจียรเหล็กด้วยแก๊ส/ไฟฟ้า)

• ถังดับเพลิง



• ผ้ากันไฟ



• แลบกั้นพื้นที่บริเวณที่ทำงาน (ขาว-แดง)



3.งานที่ทำงานกับสารเคมี (ทาสี, ซ่อมบ่อกรด)

Chemical (Paint/ Acid/ Base)

• แว่นนิรภัยกันสารเคมี



• หน้ากากกันสารเคมี



• ถุงมือกันสารเคมี



ภาคผนวก ข-21

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร

Sr.No.	Plant	Machine No.	Rubber Pad											
			Jan'22	Feb'22	Mar'22	Apr'22	May'22	Jun'22	Jul'22	Aug'22	Sep'22	Oct'22	Nov'22	Dec'22
1	TSN Wires	Drg#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2		Drg#2	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3		Drg#3	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4		Drg#4	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
5		Drg#5	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
6		Drg#6	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
7		GI-Take Up	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
8		Stander m/c	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
Inspected by MTS technician/Engineer														
Check by MTS Manager														

Sr.No.	Plant	Machine No.	Guard interlocking with machine with block											
			Jan'22	Feb'22	Mar'22	Apr'22	May'22	Jun'22	Jul'22	Aug'22	Sep'22	Oct'22	Nov'22	Dec'22
1	TSN Wires	Drg#1	/	/	/	/	/	/						
2		Drg#2	/	/	/	/	/	/						
3		Drg#3	/	/	/	/	/	/						
4		Drg#4	/	/	/	/	/	/						
5		Drg#5	/	/	/	/	/	/						
6		Drg#6	/	/	/	/	/	/						
7		GI-Take Up	/	/	/	/	/	/						
8		Stander												
Inspected by MTS technician/Engineer														
Check by MTS Manager														

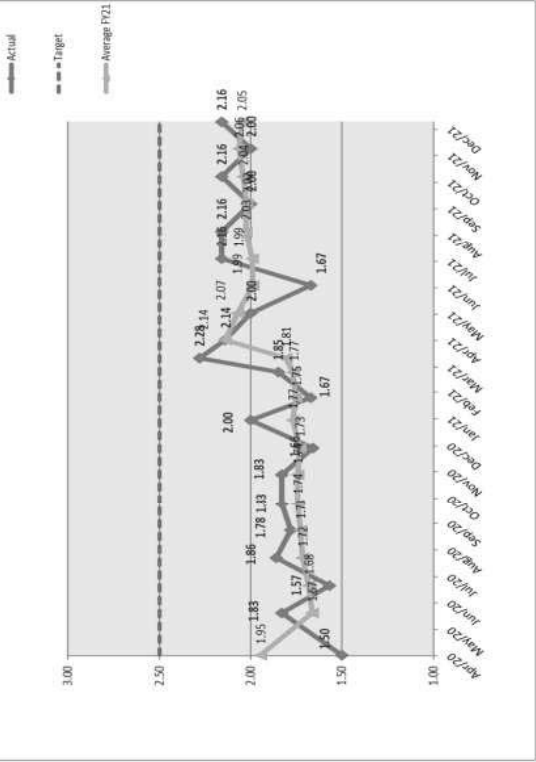
Sr.No.	Plant	Machine No.	Spooler Machine guard interlocking status											
			Jan'22	Feb'22	Mar'22	Apr'22	May'22	Jun'22	Jul'22	Aug'22	Sep'22	Oct'22	Nov'22	Dec'22
1	TSN Wires	Drg#1	/	/	/	/	/	/	/					
2		Drg#2	/	/	/	/	/	/	/					
3		Drg#3	/	/	/	/	/	/	/					
4		Drg#4	/	/	/	/	/	/	/					
5		Drg#5	/	/	/	/	/	/	/					
6		Drg#6	/	/	/	/	/	/	/					
7		GI-Take Up	/	/	/	/	/	/	/					
8		Stander m	/	/	/	/	/	/	/					
Inspected by MTS technician/Engineer														
Check by MTS Manager														

Sr.No.	Plant	Machine No.	Available Emergency Button is it known to every body											
			Jan'22	Feb'22	Mar'22	Apr'22	May'22	Jun'22	Jul'22	Aug'22	Sep'22	Oct'22	Nov'22	Dec'22
1	TSN Wires	Drg#1	/	/	/	/	/	/						
2		Drg#2	/	/	/	/	/	/						
3		Drg#3	/	/	/	/	/	/						
4		Drg#4	/	/	/	/	/	/						
5		Drg#5	/	/	/	/	/	/						
6		Drg#6	/	/	/	/	/	/						
7		GI-Take Up	/	/	/	/	/	/						
8		Stander n												
Inspected by MTS technician/Engineer														
Check by MTS Manager														

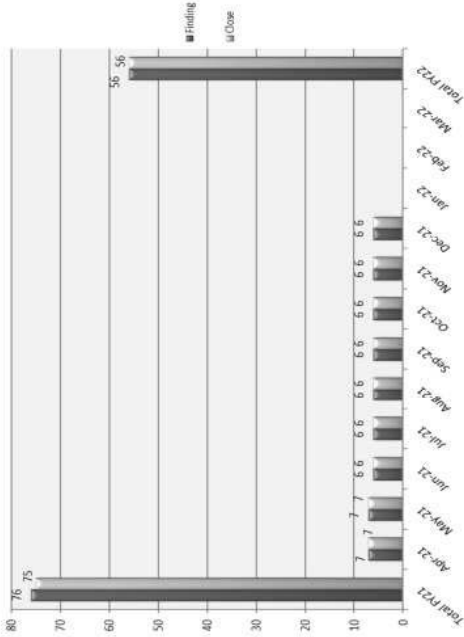
Sr.No.	Plant	Machine No.	Guard Condition												
			Jan'22	Feb'22	Mar'22	Apr'22	May'22	Jun'22	Jul'22	Aug'22	Sep'22	Oct'22	Nov'22	Dec'22	
1	TSN Wires	Drg#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2		Drg#2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3		Drg#3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4		Drg#4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
5		Drg#5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
6		Drg#6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
7		GI-Take Up	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
8		Stander													
Inspected by MTS technician/Engineer															
Check by MTS Manager															

ภาคผนวก ข-22

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร
เอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยและการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัย
(Safety Audit)



Safety Audit Corrective action



TSN WIRES PSC Meeting

January 28th 2021

3.30 pm. – 5.00 pm.





Before



After



Section	Drawing
Area	Rotating machine
Risk	Electrical short
Severity index	3
Root	Base steel for electric box was damaged.
Corrective actions	Inform to Maintenance to fix it.
Preventive actions	Communicate to OP.
Status	Completed.
Person in charge	Patsapol



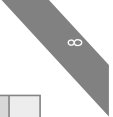
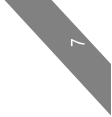
Before



After



Section	Maintenance
Area	Control room GI
Risk	Untidy shop floor
Severity index	1
Root	Not clean the area after finished work.
Corrective actions	Move it out.
Preventive actions	Implement 5s in this area.
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam



TYPE OF HAZARD		LSS	Production: Drawing	Production: GI-ST-ST	QC	MIS	GA	TOTAL
Housekeeping		0	0	0	0	2	0	2
Rule-procedure violation		0	0	0	0	0	0	0
Tool & Equipment		1	1	0	0	0	1	3
Machine (safety guards)		1	0	0	0	0	0	1
Man		0	0	0	0	0	0	0
Total		2	1	0	0	2	1	6

Before



After



Section	LSS
Area	Factory roof
Risk	FG wet by the rain
Severity index	3
Root	The screws for fix metal sheet is loosed.
Corrective actions	Inform to maintenance to fix it.
Preventive actions	-
Status	Completed.
Person in charge	Pisit



Before



After



Section	Maintenance
Area	Take up GI line
Risk	Untidy shop floor
Severity index	1
Root	Not clear shop floor after installation machine.
Corrective actions	Move it out.
Preventive actions	Communicate to OP
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam



Before



After

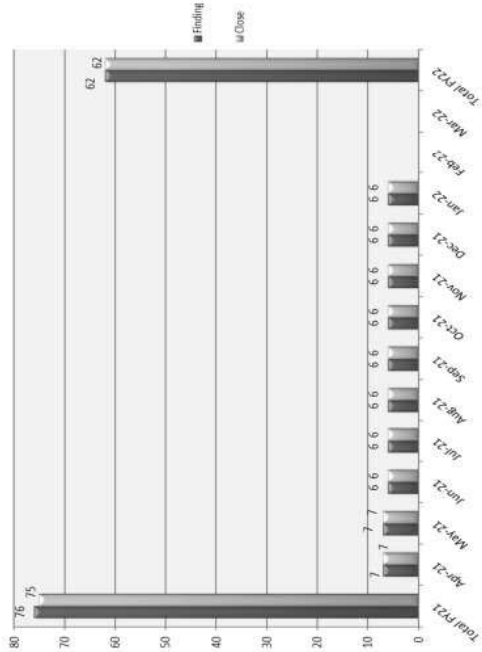


Section	LSS
Area	Shutter door
Risk	-
Severity index	2
Root	Shutter door was damaged
Corrective actions	Inform to Maintenance to fix it.
Preventive actions	Communicate to OP.
Status	Completed.
Person in charge	Pisit

TSN WIRES PSC Meeting

February 24th 2022

4.00 pm. – 5.00 pm.

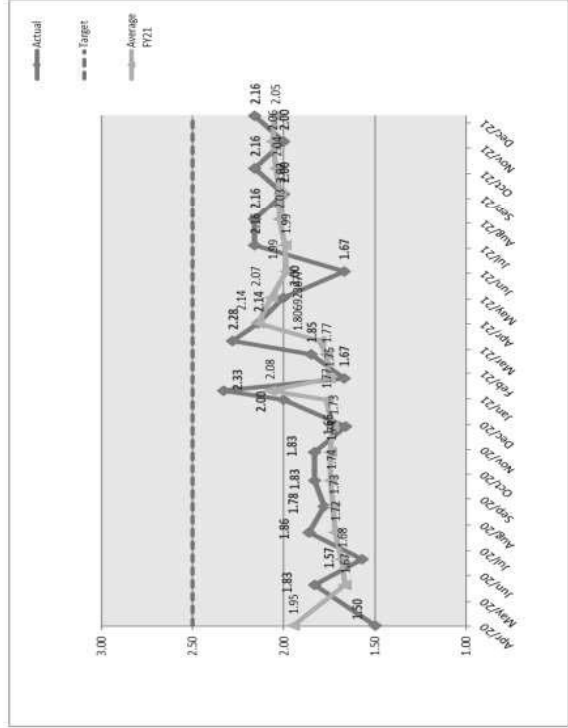


Safety Audit Report January 2022

Safety Audit summary

Average Severity Index of Jan 2022 : 2.33

SECTION	TYPE OF HAZARD									
	LSS	Production: Drawing	Production: GA-Sp-ST	QC	MIS	GA	TOTAL			
Houskeeping	0	0	0	0	0	0	0			
Rule-procedure violation	0	0	0	0	1	0	1			
Tool & Equipment	1	0	1	0	0	0	2			
Machine (safety guards)	0	2	1	0	0	0	3			
Man	0	0	0	0	0	0	0			
Total	1	2	0	0	0	0	6			



Before



After



Section	LSS
Area	FG
Risk	The part has been dropped.
Severity index	3
Root	Sling was damaged.
Corrective actions	Change new sling.
Preventive actions	Check condition by monthly PM.
Status	Completed.
Person in charge	Pisit

19

Before



After



Section	Maintenance
Area	Water Plant
Risk	Boom lift not have wheel clock
Severity index	2
Root	No use wheel clock while parking
Corrective actions	Inform to Maintenance to fix it.
Preventive actions	Communicate to OP.
Status	Completed.
Person in charge	Pisit

20

Before



After



Section	PDS : Drawing M/C
Area	Drawing Machine
Risk	Acrylic cover is damaged.
Severity index	2
Root	Grinding wire and not check
Corrective actions	Change new acrylic
Preventive actions	Check welding machine every month.
Status	Completed.
Person in charge	Pisit C

17

Before



After



Section	Drawing
Area	Drawing m/c no.3
Risk	The fan does not have a safety cover.
Severity index	3
Root	Safety cover loose from motor vibration.
Corrective actions	Repair and fix the safety cover.
Preventive actions	Check machine condition by PM monthly.
Status	Completed.
Person in charge	Passapol.

18

TSN WIRES PSC Meeting

March 23rd 2022
3.30 pm. – 5.00 pm.

www.tsnwires.co.th |   

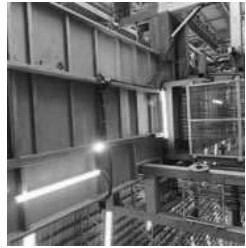
Safety Audit Report

February 2022

Before



After



Section	PDS : CI
Area	Take up
Risk	Not enough light to work
Severity index	2
Root	Electric lamp was damaged
Corrective actions	Change new electric lamp.
Preventive actions	Check condition by monthly PM.
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam

Before



After

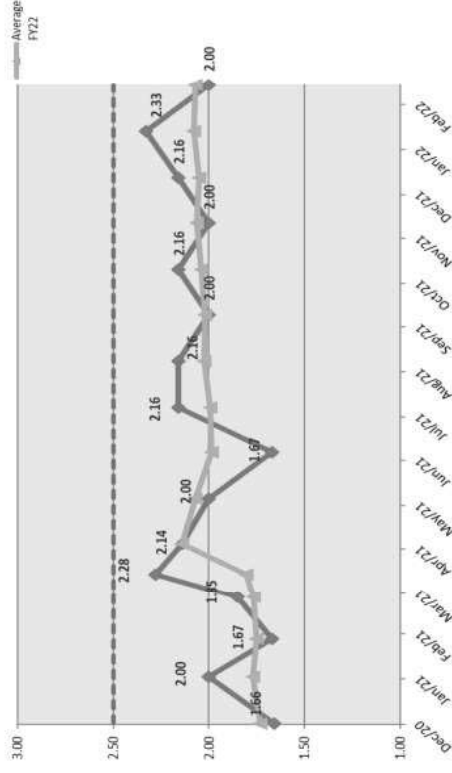


Section	PDS : CI
Area	Cleaning section
Risk	Forklift wheel will drop to Gutter
Severity index	2
Root	Grating was damaged.
Corrective actions	New design grating to stronger.
Preventive actions	Install new grating
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam

Safety Audit summary

Average Severity Index of Feb 2022 : 2.00

SECTION	LSS	Production Drawing	Production GI-SP-ST	QC	MTS	GA	TOTAL
Houskeeping	0	0	1	0	0	0	1
Rule- procedure violation	0	0	0	0	1	0	1
Tool & Equipment	0	1	0	0	1	0	2
Machine (safety guards)	0	2	1	0	0	0	3
Man	0	0	0	0	0	0	0
Total	0	3	2	0	2	0	7



Safety Audit of Feb 2022

Safety Audit Corrective action

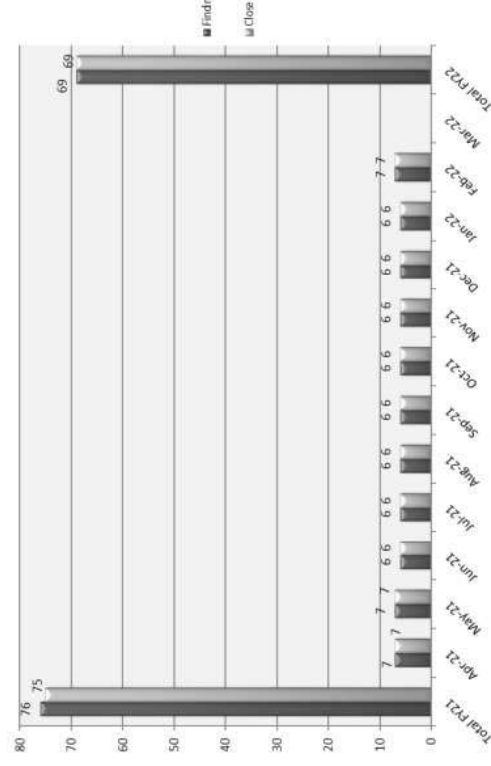
Before



After



Section	Drawing
Area	Drawing m/c no.3
Risk	Welding machine fall down.
Severity index	2
Root	The wheel was damaged.
Corrective actions	Change new wheels
Preventive actions	Check condition by PM monthly
Status	Completed.
Person in charge	Pisit





Before



After



Section	PDS : GI
Area	Furnace
Risk	Untidy shop floor.
Severity index	1
Root	There is no space for place wire guides.
Corrective actions	Move it out.
Preventive actions	Communicate to OP.
Status	Completed.
Person in charge	Krisada O.

31



Before



After



Section	PDS : GI
Area	Cleaning section
Risk	Forklift wheel will drop to Gutter
Severity index	2
Root	Grating was damaged.
Corrective actions	Installation new support to stronger.
Preventive actions	Check condition by PM monthly.
Status	Completed.
Person in charge	Pisit

32



Before



After



Section	Drawing
Area	Drawing n/c no.2
Risk	The fan does not have a safety cover.
Severity index	3
Root	Safety cover loose from motor vibration.
Corrective actions	Repair and fix the safety cover.
Preventive actions	Check machine condition by PM monthly.
Status	Completed.
Person in charge	Passapol.

29

Before



After



Section	PDS:Wires drawing
Area	Grinding machine
Risk	Electrical short
Severity index	3
Root	Motor for rotation on have guard.
Corrective actions	Make new safety guard.
Preventive actions	Communicate to OP.
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam

30

TSN WIRES PSC Meeting

April 25th 2022
3.30 pm. – 5.00 pm.

www.tsnwires.co.th |   

Before



After



Section	Maintenance
Area	Water Plant
Risk	Boom lift not have wheel chock
Severity index	2
Root	No use wheel chock while parking
Corrective actions	Inform to Maintenance to fix it.
Preventive actions	Communicate to OP.
Status	Completed.
Person in charge	Pisit

Before

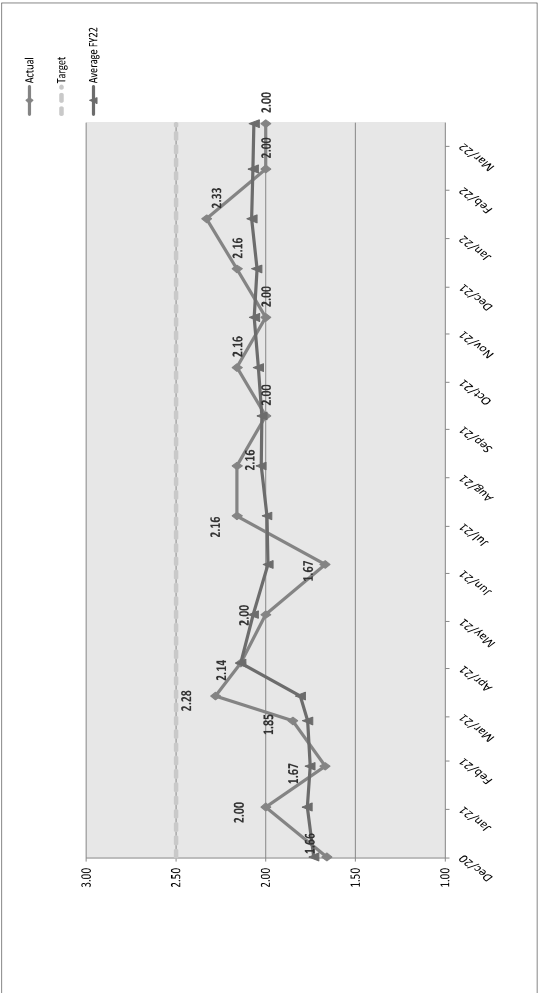


After



Section	PDS : BW
Area	Barbed wire
Risk	Untidy shop floor.
Severity index	1
Root	The barbed wire area no has air supply.
Corrective actions	Keep the air tube in the concrete trench.
Preventive actions	-
Status	Completed.
Person in charge	Pisit C

Safety Audit Report March 2022



Safety Audit of Mar 2022

Safety Audit Corrective action

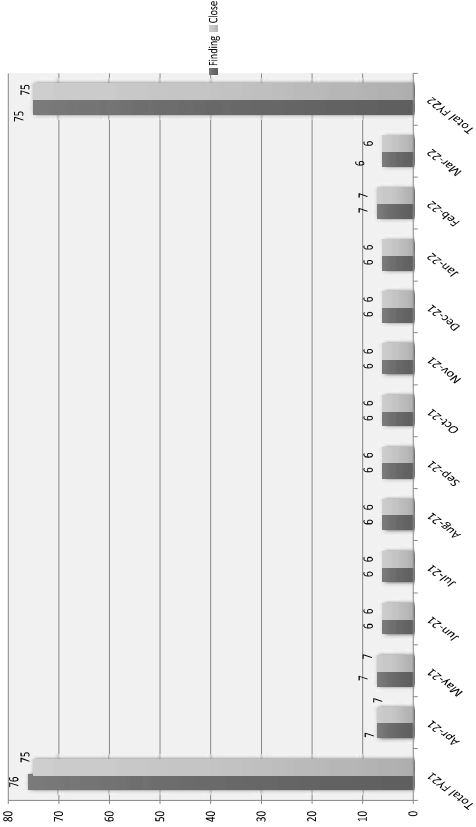
Before



After



Section	GI
Area	Pay off
Risk	Acrylic cover is damaged.
Severity index	2
Root	Acrylic cover damaged from the wire rod.
Corrective actions	Change new acrylic.
Preventive actions	Check condition by PM monthly
Status	Completed.
Person in charge	krisada



Safety Audit of Mar 2022



Safety Audit of Mar 2022



Before



After



Section	Drawing
Area	Drawing m/c no.6
Risk	Electrical short.
Severity index	3
Root	The screw for fixing the lamp is damaged.
Corrective actions	Change new screw for lock lamp.
Preventive actions	Communicate to OP.
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam

43

Safety Audit of Mar 2022



Before



After



Section	Maintenance
Area	Maintenance shop
Risk	Untidy shop floor.
Severity index	1
Root	Not implement 5s in this area.
Corrective actions	Implement 5s this area.
Preventive actions	Communicate to OP
Status	Completed.
Person in charge	Pisit

44

Before



After



Section	Drawing
Area	Drawing m/c no.6
Risk	Untidy shop floor.
Severity index	1
Root	Not clear shop floor after modify machine.
Corrective actions	Move spare part to storage area.
Preventive actions	Communicate to OP
Status	Completed.
Person in charge	Patsapol

41

Safety Audit of Mar 2022



Before



After



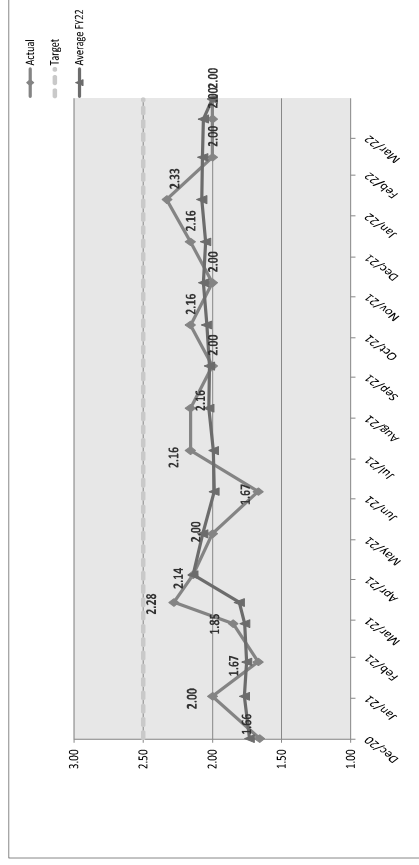
Section	Drawing
Area	Drawing m/c no.2
Risk	The fan does not have a safety cover.
Severity index	3
Root	Safety cover loose from motor vibration.
Corrective actions	Repair and fix the safety cover
Preventive actions	Check condition by PM monthly
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam

42

Safety Audit Report

April 2022

Average Severity Index of Apr 2022 : 2.00



Before



After



Section	Maintenance
Area	Water plant
Risk	Untidy shop floor:
Severity index	2
Root	Use a leakage tank to keep use oil.
Corrective actions	Clean this area and change new tank.
Preventive actions	Communicate to OP
Status	Completed.
Person in charge	Pisit

TSN WIRES PSC Meeting

May 23rd 2022

3.30 pm. – 5.00 pm.

Safety Audit of Apr 2022

Before



After



Section	LSS
Area	FG
Risk	The part has been dropped.
Severity index	3
Root	Sling was damaged.
Corrective actions	Change new sling.
Preventive actions	Check condition by monthly PM.
Status	Completed.
Person in charge	Pisit

Global Wires Business

51

Safety Audit of Apr 2022

Before

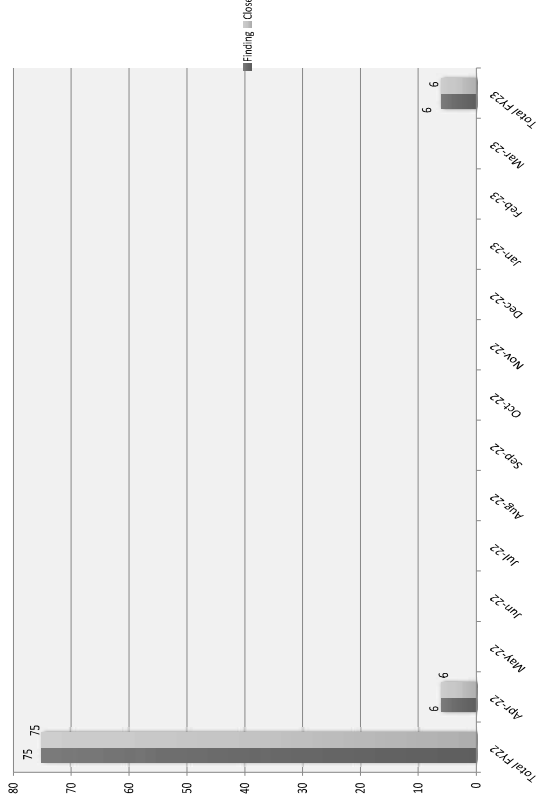


After



Section	LSS
Area	Store
Risk	Chemical spill
Severity index	1
Root	-
Corrective actions	Make steel box to prevent chemical spill.
Preventive actions	Communicate to OP.
Status	Completed.
Person in charge	Pisit

Safety Audit Corrective action



49

Safety Audit Summary

SECTION	LSS	Production: Drawing	Production: GI-SP-ST	QC	MTS	GA	TOTAL
Housekeeping	0	0	0	0	2	0	2
Rule – procedure violation	1	0	0	0	0	0	1
Tool & Equipment	1	0	1	0	1	0	3
Machine (safety guards)	0	0	0	0	0	0	0
Man	0	0	0	0	0	0	0
Total	2	0	1	0	3	0	6

52

50



Before



After



Section	Maintenance.
Area	Control room water plant.
Risk	Untidy shop floor.
Severity index	1
Root	No implement 5s in this area.
Corrective actions	More this spare part to storage area.
Preventive actions	Implement 5s in this area.
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam



Before



After



Section	GI
Area	Take Up
Risk	Electrical short
Severity index	3
Root	Move the machine out to prepare for installation new take up.
Corrective actions	Install new cover.
Preventive actions	-
Status	Completed.
Person in charge	Patsapol

Before



After



Section	GI
Area	Cleaning section
Risk	Electrical short
Severity index	3
Root	Control box was damaged.
Corrective actions	Change new control box.
Preventive actions	Check condition by PM monthly
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam

Before



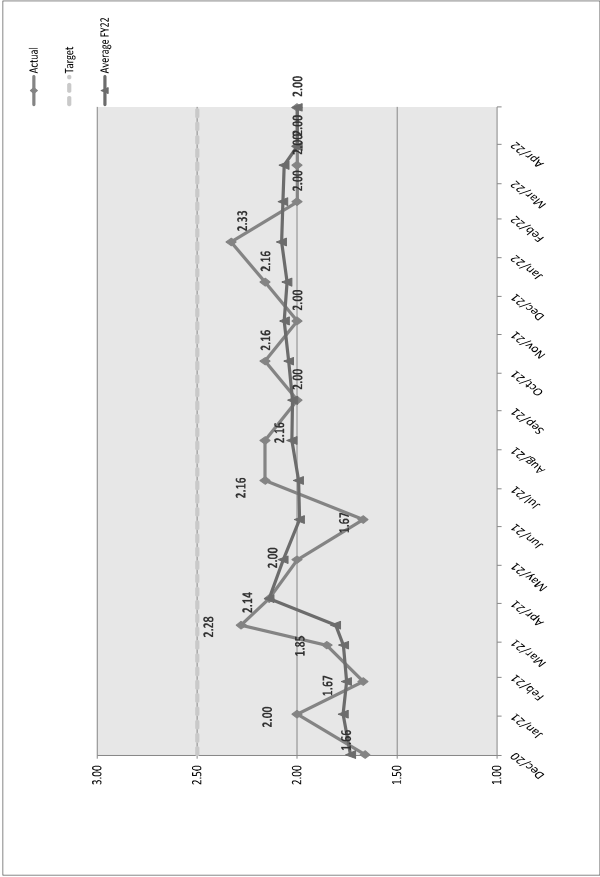
After



Section	Maintenance
Area	Maintenance shop
Risk	Untidy shop floor.
Severity index	1
Root	The scrap over bin
Corrective actions	Clear it out.
Preventive actions	Set period to sale scrap form maintenance.
Status	Completed.
Person in charge	Pisit

Average Severity Index of May 2022 : 2.00

July 22, 2022



59

www.tsnwires.co.th | f o in



Safety Audit Corrective action

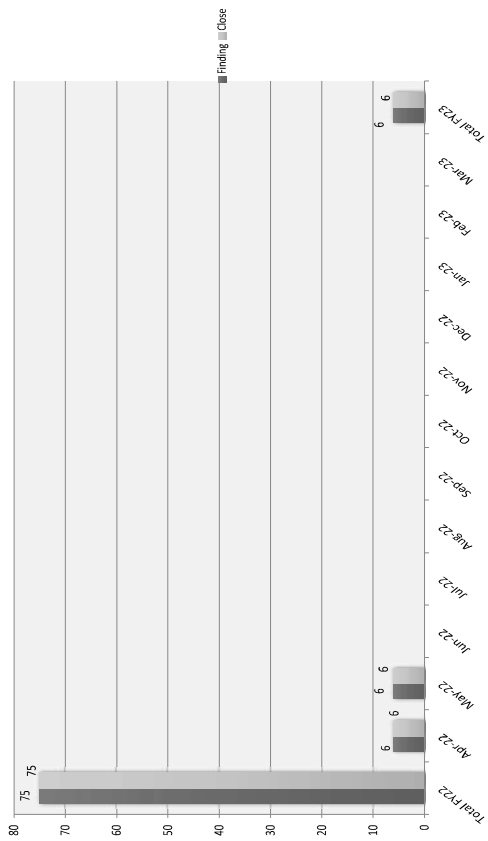


TSN WIRES PSC Meeting

June 23rd 2022

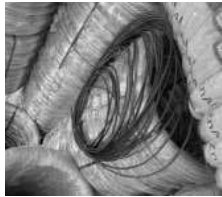
3.30 pm. – 5.00 pm.

Safety Audit Report May 2022



60

Before



After



Section	Maintenance
Area	FG
Risk	Untidy shop floor.
Severity index	1
Root	Not clear shop floor after work
Corrective actions	Move damaged sling to scrap bin.
Preventive actions	Communicate to OP.
Status	Completed.
Person in charge	Pisit

Before



After



Section	GI
Area	Cooling tower
Risk	Untidy shop floor.
Severity index	1
Root	Not clear shop floor after work
Corrective actions	Move spare part to maintenance shop.
Preventive actions	Communicate to OP.
Status	Completed.
Person in charge	Pisit

SECTION	LSS	Production: Drawing	Production: CI-SP-ST	QC	MIS	GA	TOTAL
Houskeeping	0	0	1	0	1	1	3
Rule-procedure violation	0	0	0	0	0	0	0
Tool & Equipment	0	1	0	0	1	0	2
Machine (safety guards)	0	1	0	0	0	0	1
Man	0	0	0	0	0	0	0
Total	0	2	1	0	2	1	6

Before



After



Section	GA
Area	Control room water plant.
Risk	Untidy shop floor.
Severity index	1
Root	Too much damaged pallets
Corrective actions	Clear it out.
Preventive actions	Communicate to OP
Status	Completed.
Person in charge	GA

Before



After



Section	PDS : Drawing
Area	Drawing m/c no.5
Risk	Electrical short
Severity index	3
Root	Water leakage from rotary die.
Corrective actions	Inform maintenance to fix it.
Preventive actions	Check condition by PM monthly.
Status	Completed.
Person in charge	Patsapol

Before



After



Section	Maintenance
Area	Office
Risk	Electrical short.
Severity index	3
Root	Electrical conduit was damaged.
Corrective actions	Change new electrical conduit.
Preventive actions	-
Status	Completed.
Person in charge	Pisit

Safety Audit of May 2022

Before



After



Section	Drawing
Area	Drawing m/c no.3
Risk	The fan does not have a safety cover.
Severity index	3
Root	Safety cover loose from motor vibration.
Corrective actions	Inform maintenance to fix it .
Preventive actions	Check condition by monthly PM.
Status	Completed.
Person in charge	Pisit